

# 半六角拉铆螺母规格 半六角拉铆螺母 荣特紧固件免费拿样

产品名称	半六角拉铆螺母规格 半六角拉铆螺母 荣特紧固件免费拿样
公司名称	河北荣特紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区段庄工业区
联系电话	18931082118 18931082118

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北荣特紧固件制造有限公司

### 六角铆螺母厂，六角铆螺母厂家，荣特紧固件

拉铆螺母使用方法：1.首先检查喷嘴螺钉是否正确组装。根据铆螺母的尺寸选择相应的头和铆螺栓，以及连接部件是否牢固连接。2.注意铆接螺母的变形长度或位移，半六角拉铆螺母厂家，然后正确调整操作杆的开启角度。拉铆螺母的刻度环用于调整铆钉的行程。可根据操作时的需要进行调整。值得注意的是，在调整铆钉螺栓的长度时，需要打开两个手柄并调整套。铆钉螺栓的长度略大于铆螺母的长度，调节螺母和体紧密。

### 六角铆螺母厂，六角铆螺母厂家，荣特紧固件

拉铆螺母具有具体的标准（GB/T17880.1/2/3/4/5/6-1999），而铆螺母、铆螺柱在国内则没有同意的标准，现在使用的铆标准也都是国外引进过来的，之后被行业内所介绍，也就是所谓的PEM标准，半六角拉铆螺母，大多数都是以CLSSPBSOB等开头的代码，现在拉铆都可以通过车加工或者冷镦的方式生产，半六角拉铆螺母厂家批发，我司生产的铆螺母大部分都是冷镦生产，规格型号广泛，几乎涵盖国内所以形状铆螺母产品。

拉铆螺母的安装方法：1、安装时需要遵循规定，按尺寸安装；2、在施加安置力前，半六角拉铆螺母规格，将铆螺母紧固件的底端(或导向槽)安置在孔中；3、确保在平行的面之间施加扣紧力，帮助固定紧固件在装配时阻挡扭转；4、确保施加的安置力能使扣紧环沿着周边彻底嵌入并使凸面恰好和板接触。购买放心铆螺母就来荣特紧固件，买的放心，用的放心。

半六角拉铆螺母规格-半六角拉铆螺母-荣特紧固件免费拿样由河北荣特紧固件制造有限公司提供。河北荣特紧固件制造有限公司（[www.hbrongte.com](http://www.hbrongte.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。荣特紧固件——您可信赖的朋友，公司地址：河北省邯郸市永年区段庄工业区，联系人：柴经理。