

# 半六角铆螺母厂家 荣特紧固件厂家供应 成都半六角铆螺母

产品名称	半六角铆螺母厂家 荣特紧固件厂家供应 成都半六角铆螺母
公司名称	河北荣特紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区段庄工业区
联系电话	18931082118 18931082118

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北荣特紧固件制造有限公司

### 铆螺母厂，铆螺母厂家，荣特紧固件

阳螺纹牙顶在与阴螺纹咬合时，牙顶处齿尖易变形，使载荷均匀地分布在接触的螺旋线全长上，避免了普通标准螺纹咬合时，80%以上的总载荷集中作用在一和二牙的螺纹面上的现象。因此，螺纹联结副不仅克服了普通标准联结副在振动条件下易于自松的缺点，成都半六角铆螺母，而且还可延长使用寿命。铆冲防松在拧紧后采用冲点、焊接、粘接等办法，使锁紧螺母副失去运动副特性而衔接成为不可拆衔接。这种方式的缺陷是栓杆只能运用一次，且拆卸非常艰难，必需毁坏螺栓副方可拆卸。

### 半六角铆螺母厂，半六角铆螺母厂家价格，半六角铆螺母厂家，荣特紧固件

因为D M16的8级1型螺母不需进行热处理，半六角铆螺母厂家，故在8级螺母中，只有D>M16~39的规格才用2型螺母，显然不用热处理的1型螺母达不到9级螺母的机械性能要求。规定2型螺母的另一个目的时获得韧性更好的12级螺母。由于螺母的高度增加，在较低的淬火回火硬度下就可以达到保证应力指标，故增加了螺母的韧度。嵌入螺母的别名和用途铜螺母，又称预埋螺母及镶嵌铜螺母或塑胶埋置螺母，根据使用用方法不同又分热熔铜螺母、热压铜螺母、嵌入式铜螺母及超声波铜螺母。

螺母的工作原理是采用螺母和螺栓之间的摩擦力进行自锁的。但是在动载荷中这种自锁的可靠性就会降低。在一些重要的场合我们就会采取一些防松措施，保证螺母锁紧的可靠性。其中用锁紧螺母就是其中

的一种防松措施。拉铆螺母，又称铆螺母，拉帽，瞬间拉帽。目前广泛地使用在汽车、航空、仪器、家具、装饰等机电和轻工产品的装配上。

半六角铆螺母厂家-荣特紧固件厂家供应-成都半六角铆螺母由河北荣特紧固件制造有限公司提供。半六角铆螺母厂家-荣特紧固件厂家供应-成都半六角铆螺母是河北荣特紧固件制造有限公司（[www.hbrongte.com](http://www.hbrongte.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：柴经理。