

铁系磷化液 请认准宏亚金属 铁系磷化液价格

产品名称	铁系磷化液 请认准宏亚金属 铁系磷化液价格
公司名称	浙江宏亚金属表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省杭州市余杭区运河街道博陆村朱家桥
联系电话	18969114151

产品详情

铁系磷化剂的操作步骤：1.浸泡法。即将解决的金属材料工件，渗入除油防锈处理液中3-15MIN，视其工作情况而定。些法较为经济发展，若温度在三十度，或拌和波动，实际效果更优。处理完毕用清水清洗。2.喷雾器法。用除油防锈处理液由上而下底压不锈钢抛光，自来水清理溶掉金属氧化物，工件干透可备用。3.刷涂法。用除油脱漆剂立即刷在工件上，用清水侵蚀整洁，干透等用，若在三十度下列，或拌和震荡，实际效果会更好。铁系磷化剂适用镀锌钢板制品的酸洗磷化，及其镀锌钢板制品与冷轧钢板制品的混线酸洗磷化，可在短期内内产生一层高密度的磷化处理膜，磷化处理膜的防锈处理工作能力强，可明显提升常规与镀层的结合性。

氧化促进剂：常用的氧化促进剂有NO₂-、NO₃-，NO₂-常与NO₃-配合使用。硝基化合物如三、硝基芳香族化合物等均可作为促进剂，磺酸钠(SNBS)使用较多，但其成本高，铁系磷化液生产厂家，必须与其他促进剂如NO₂-、NO₃-、ClO₃-配合使用。ClO₃-作为磷化促进剂时，若浓度过高，磷化液变得不稳定，易形成过多沉淀，并引起钢铁表面钝化，膜层发黄，从而降低磷化膜的耐蚀性，一般只用于锌系磷化。

H₂O₂是工业中强的促进剂，还原产物是水，但不稳定，不常用。MoO₄-是较为理想的磷化促进剂，它具有：沉渣少、溶液稳定、使用寿命长、易调整的优点[。并有加速成膜速度，铁系磷化液，降低膜重，提高磷化膜的耐腐蚀性能的作用。同时能够与金属离子形成络合物，减少由金属盐的增加导致的厚磷化膜的形成。单独使用能迅速形成薄而密的膜层，可不进行磷化前金属工件的表面调整，直接参与成膜，成为膜的构成分，从而降低磷化液中有效成分的消耗。

工艺参数

- 1.浓度：3-4%，
- 2.总酸度：8-12点，
- 3.游离酸：1-2点，

4.处理温度：常温，铁系磷化液价格，

5.方式：浸泡或喷淋，

6.时间：10-15分钟

工艺流程

磷化四合一处理.....水洗.....水洗.....烘干；

磷化前可以根据实际情况，若油污太多且属于重质油垢，可以选择增加除油辅助工序。

日常维护

1.以1吨槽计每添加本磷化剂3.3公斤可增加总酸度1度。

2.处理液温度低于15度时，需延长时间。

3.工作液在处理完足够的工件表面积后，将会有少量白色絮状物产生，此时应将其槽液沉淀并连同三分之一沉渣清除，补加新鲜磷化剂恢复正常。

4.总酸度低于8就要补加磷化剂，总酸度不要超过12点。

铁系磷化液-请认准宏亚金属-铁系磷化液价格由浙江宏亚金属表面处理有限公司提供。浙江宏亚金属表面处理有限公司（www.hongyajinshu.com）是一家从事“金属表面处理剂”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“宏亚金属表面处理”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使宏亚金属在化工设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！