

# 梧州工业污水处理设备 性价比高的污水处理设备 漓源环保

产品名称	梧州工业污水处理设备 性价比高的污水处理设备 漓源环保
公司名称	广州漓源环保技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区东圃宦溪西路20号之八2房
联系电话	13580340580

## 产品详情

广州漓源环保技术有限公司主营：工业污水处理工程，工业污水处理技术，工业污水处理设备，工业废水处理工艺，污水处理系统。漓源环保所有员工均为环境工程专业本科以上学历，其中公司领导及骨干均为国家注册环保工程师或注册建造师，并具有十五年以上的专业技术工作和学习经历。自成立以来，已经承接了500多项污水及废气处理工程和技术服务项目，涉及近百行业类别，积累了丰富的工程经验，也赢得了众多客户的认可与好评。

漓源环保——工业污水处理设备 十多年技术沉淀，漓源环保专业团队更懂污水处理

生物膜处理技术，厌氧生物膜反应器，更适合进水BOD浓度高达15000mg/l的废水处理，容积负荷率高，一般可达5-10kgCOD/(m<sup>3</sup>·d)，在去除有机物COD同时，可产生0.35-0.45m<sup>3</sup>/kgCOD的沼气，乃冲击负荷能力极强。

20世纪80年代的研究和实践发现，以UASB为代表的第二代厌氧生物处理工艺存在一些缺点，如结构方面，高径比小，占地面积较大。UASB在增加截面积的放大方式难以在大规模反应器中实现均匀布水。

漓源环保——工业污水处理设备 专业团队从设计施工到调试验收一站式服务，更省心省钱

UASB三相分离稳定操作较为困难，在操作方面，UASB启动时间较长，性价比高的污水处理设备，液体上升流速小，液-固混合较差，负荷较高时，污泥量流失，一体化污水处理设备价格，易造成有毒，难降解化合物，非活性物质的吸附和积累。因此，20世纪90年代国际上出现了第三代生物厌氧处理工艺，包括厌氧膨胀颗粒污泥床（EGSB），厌氧内循环（IC）反应器，升流式厌氧污泥床过滤器（UBF）等。

漓源环保——工业污水处理设备 二十多年行业经验的工程师一对一服务

第三代生物厌氧处理工艺其共同特点包括：

- 1.微生物均以颗粒污泥固定化方式存在于反应器中，反应器单位容积的生物量更高。
- 2.能承受更高的水力负荷，并具有较高的有机污染物净化效能。
- 3.具有较大的高径比，一般5-10以上。
- 4.占地面积小，动力消耗小。

#### 漓源环保——工业污水处理设备

漓源环保拥有一百五十多平的实验研发中心，可为各类企业提供水质检测及工艺实验

厌氧生物处理技术的优越性：一是节省动力消耗；二是厌氧生物处理技术可以产生生物能，污泥消化和有机废水物的厌氧发酵能产生大量沼气。COD转化为沼气的理论计算方法，在实际废水处理中，常采用BOD或COD来表示有机物的含量，而不去测定具体有机物，用COD指标代表废水中有机物含量更方便，通过理论计算（在标准状态下），1kgCOD完全氧化状态消化可得到沼气0.7方。

漓源环保——工业污水处理设备 引进国外先进工艺技术，确保污水处理达标！

厌氧生物处理的污泥产量少，厌氧菌世代期长，如产甲烷菌的倍增时间为4-6d。

对氮、磷需求量较低，工业污水处理设备生产厂家，氮、磷等营养物质是细胞组成的重要元素，一般情况下，只要满足 $BOD_5:N:P = (200-300) : 5:1$ ，对于缺乏N和P的有机废水采用厌氧生物处理可大大节省N和P投加量，使运行费用降低。

应用厌氧处理工艺作为前处理使一些好氧处理难以降解有机物得到部分降解，并使大分子降解成小分子，提高了废水的可生化处理，使后续好氧处理变得容易。

广州漓源环保技术有限公司成立于2006年，由5位环境工程专业的博士、硕士共同创立，是一家技术型的专业环保治理服务提供商，长期致力于污水处理及回用工程技术开发、设计、施工、调试、运营管理等全程服务，在惠州大亚湾、珠海高栏港、茂名石化工业园、佛山南海及顺德、清远、韶关等地完成了诸多精细化工废水处理、合成化工废水处理、涂料化工废水处理等化工行业废水处理工程项目，并获得业界认可！

广州漓源环保——工业污水处理设备 专业团队，掌握核心技术，助您走上污水达标排放之路！

酚类化合物是原型质毒物，可以通过皮肤、粘膜的接触、吸入和经口服而进入人体内部。它与细胞原浆中的蛋白质接触时，可发生化学反应形成不溶性蛋白质，使细胞失去活力。高浓度苯酚液能使蛋白质凝固，低浓度苯酚能使之变性，酚还能继续向深部渗透，引起深部组织损伤、坏死，直至全身。苯酚及其他低级酚对皮肤会产生反应。若长期饮用被酚污染的水，会出现慢性，引起头痛、头晕、疲劳、及神经系统疾病。酚也是公认的致癌物。

## 广州漓源环保——工业污水处理设备

环保专业团队为您量身定制废水处理整体解决方案，梧州工业污水处理设备，让您不再为环保问题头疼!

含酚废水对给水水源、水生生物也会产生严重影响。水中含酚类物质为0.002mg/L时，在水体加氯处理过程中会产生酚臭;浓度大于0.005mg/L，时的水就不能饮用;浓度大于0.1 mg/L，时，水中的鱼肉有酚味不能食用;浓度大于1mg/L，时，对鱼的生殖等活动造成严重影响;而当水中酚类含量大于10mg/L时，鱼类等水生生物不能生存，含酚废水的毒性还可抑制水体中其它生物的自然生长速度，破坏生态平衡。若用含酚浓度高于100mg/L的废水直接浇灌农田会导致农作物减产，甚至枯死。

广州漓源环保技术有限公司成立于2006年，由5位环境工程专业的博士、硕士共同创立，是一家技术型的专业环保治理服务提供商，长期致力于污水处理及回用工程技术开发、设计、施工、调试、运营管理等全程服务，15年的精细化工废水处理工程、合成化工废水处理工程、日用化工废水处理工程等化工行业废水处理工程经验，一站式服务，助您轻松解决排污难题！

广州漓源环保——工业污水处理设备 专业团队为您提供整体解决方案，让您不再为环保问题头疼！

目前对于喷漆废水的处理，国内喷漆废水的处理方法主要有生物法、混凝沉淀法、化学氧化法、漆雾凝聚剂法以及共代谢处理法等。不同生产工艺所产生废水水质不同，可采用的工艺组合也不同。究竟采用何种方法处理，应根据生产规模、产品特性、所用漆料类型以及涂件产量等因素确定。

广州漓源环保——工业污水处理设备 企业求发展，环保需，环保难题找漓源

在用生物法处理难降解有机物时，好氧生物处理效果不好，一般采用厌氧处理。水解酸化作用可以将难生物降解大分子复杂有机底物转化为易生物降解的小分子简单有机物，从而改善和提高废水的可生化性能。由于水解酸化相对于好氧处理有产泥量少，运行费用低、提高废水的可生化性等方面的优势，在国内外已逐渐被广泛研究并应用于生产实践。

梧州工业污水处理设备-性价比高的污水处理设备-漓源环保由广州漓源环保技术有限公司提供。广州漓源环保技术有限公司（[www.gzliyuanhb.com](http://www.gzliyuanhb.com)）是从事“化工污水处理,制药厂污水处理,食品污水处理,废水零排放回用”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：辛工。