

# 激光切割打孔 智联科发 激光切割

产品名称	激光切割打孔 智联科发 激光切割
公司名称	厦门智联科发金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市同安区西柯镇潘涂村下栏里151号一号厂房
联系电话	17350894941

## 产品详情

厦门智联科发金属制品有限公司主营金属板材和管材激光切割，板材数控折弯，不锈钢刨槽，数控剪板，焊接，地脚螺栓等加工业务。房建幕墙配套。基建项目异型铁件钣金制造加工。

全钢焊接结构，激光切割打孔，具有足够的强度与刚性。液压上传动；

具有快速接近、加压、卸压快速退回功能；

滑块同步采用抗扭连杆和机械挡块机构；

折弯角度，后挡料距离采用电动调节，手动微调，数字显示；根据用户需要可加装数控装。

厦门智联科发金属制品有限公司主营金属板材和管材激光切割，钣金激光切割，板材数控折弯，不锈钢刨槽，数控剪板，焊接，地脚螺栓等加工业务。房建幕墙配套。基建项目异型铁件钣金制造加工。

切割是一种物理动作。狭义的切割是指用刀等利器将物体（如食物、木料等硬度较低的物体）切开；广义的切割是指利用工具，圆管激光切割，如机床、火焰等将物体，激光切割，使物体在压力或高温的作用下断开。数学中也有引申出的“切割线”，是指能将一个平面分成几个部分的直线。切割在人们的生产、生活中有着重要的作用。

厦门智联科发金属制品有限公司主营金属板材和管材激光切割，板材数控折弯，不锈钢刨槽，数控剪板，焊接，地脚螺栓等加工业务。房建幕墙配套。基建项目异型铁件钣金制造加工。

人们都有一个普遍的概念，使用数控设备，可以得到、。并且，在同类设备中，进口的、配置的设备，有更高的精度和更高的生产效率。

然而，数控火焰或等离子切割机，则完全不是这样。无论数控火焰切割还是等离子切割，由于割口宽度受割嘴等多种因素的影响，无论设备本身的精度有多高，用其切割出的零件的精度，误差一般都在 $\pm 0.5$  mm左右，其误差高出设备本身好几个数量级。即或用上百万的巨资进口的数控切割机，也只能是如此。

激光切割打孔-智联科发(在线咨询)-激光切割由厦门智联科发金属制品有限公司提供。厦门智联科发金属制品有限公司( [www.xmzlkfjs.com](http://www.xmzlkfjs.com) )有实力，信誉好，在福建厦门的日用五金等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进智联科发和您携手步入辉煌，共创美好未来！