

固液分离掏粪车 甩干式分离吸污车 污泥分离车

产品名称	固液分离掏粪车 甩干式分离吸污车 污泥分离车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	61000.00/台
规格参数	九九八:吸粪车 H3:净化吸粪车 广东:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

固液分离掏粪车是我公司专门针对环卫疏通保洁公司设计制造的,采用圆筒滤网加无轴螺旋的结构对化粪池的污物进行处理,实现固液分离,可即抽即排。抽出的污物不需要像传统的吸污车那样运到另一个地方倒掉,可当场处理,处理后的污水通过市政管网排走,粪渣可直接打包,当生活垃圾处理。即节省了运输费用,又提高了处理速度。固液分离掏粪车即可以靠车身主发动机提供作业动力,也可外接电源使用电机提供作业动力,非常方便。采用水环真空泵进行持续增压,自吸高度可达9米,即使吸污管半管吸污也能保证有效吸取。采用专用防堵设计排污泵,使其能在边吸边排的过程中防止泵体被堵而影响作业,处理速度可达80-100 m³/h。固液分离掏粪车可根据客户需求,选装大功率真空泵,排污泵,使其作业速度更快;也可加装高压清洗泵,使其具有高压清洗,管道疏通的功能(由于车厢限制,高压清洗水箱容积1立方左右)。目前国内污水处理设备主要有深圳998生产。吸掏粪车可出清水(达标排放标准),设备售价便宜,处理时需添加特殊药水(絮凝剂)使处理成本控制较低的水平,处理速度能达到30立方每小时,非常实用。处理后的污水中并无明显杂质,可边吸边排,特别适用于二三线城市的化粪池处理。该车现已销往全国各地,技术已经成熟,广大销售经理可放心下单。

固液分离掏粪车操作简单、方便,把技术性、人为性,可能误操作的环节都遍写进了控制箱,只要一键启动,设备各个环节自动按序工作,对操作工人文化程度要求低,操作非常简单易学,能在很短时间内熟练操作。这是我公司针对粪便、污水无害化处理所研制的产品,首先,由真空泵抽取化粪池的粪水经滚筒固液分离,滤除丝织物、石块、塑料袋等不易分解的化粪池杂物经过螺旋压缩,压出水份在杂物仓内储存,分离后的污水悬浊物被送至车顶的储存池后与净化原料调配池中的药水一起进入化学处理池混合,药水是我公司独立研发于除臭、发泡、絮凝为一体的药剂,混合后经两级化学处理净化后,至车尾固液分离器进行分离,动环压缩机是同样是我公司独立开发研制,具有处理速度快、使用功率低并做到了粪液分离,分离后的水达到相关单位三类水质标准,可直接排放,分离的固态有机物具有无污染的特点。

吸掏粪车主要应用于化粪池处理的专用车辆，一台机械10小时内可以清理300—500立方米化粪池。使用高压的污物硬化处理设备，将化粪池中的液固混合污物进行分别过滤，滤液由管道排入后续污水处理系统，筛网上的滤物则流入压滤箱，进行压滤硬化打包运出，处理后的污物可做肥料循环利用，避免污物露天分解造成环境污染，卫生又环保。配置：吸污泵，4跟吸污管，电机，可外接电源，压缩分离机构。步骤：将化粪池里的污水污物直接自吸到车厢内进行压缩分离，然后将污水直接排入到市政管网，压缩后的污水污物进行包装脱离现场。H3型“固液分离掏粪车，全不锈钢打造吸粪车”是一个固液分离、自主发电、抽排一体的系统。该设备，处理量大大提高，每小时可达20-30 m³/h。罐体内设有固液分离系统，污物和水分离在一个相对封闭的循环压缩系统内完成。罐体后门打开，垃圾自动推出，整个施工过程连贯、无害化、高质量。除此外还有三相电为主要动力，并配备自主发电机组。该设备避免了常规设备运输污物所面临的交通堵塞及二次污染问题。

主要结构：1.干湿分离压缩机：干湿分离压缩机可广泛应用于污泥（渣）机械脱水。它具有连续生产、性能稳定、维修率低、抗腐蚀性强、能耗药耗低、处理量大、滤饼含水率低、易操作、易维护、易清洁等优点。它是实实在在地解决了工业污泥、生活污水和渣进行脱水处理存在的实际问题，因此，它是资源回收和环境治理的理想设备。2.药水搅拌机：处理机配的自动化加药装置，能够根据污物的浓度、流量等因素，自动配以适量的药粉，污物在药水的化学反应，不但实现了全自动化运行，而且减少操作人员与药剂及污泥接触，有利于操作人员的健康。同时是排放污物更加环保。3.动环压缩机：九九八自主研发的动环压缩机，利用碟片直接不规则的运作，将已经产生化学反应的污物分离出来。分离稳定，用水量少，不卡机，而且，能够实现正反转，可连续使用、无需人员驻守等诸多优点。粪便处理车，粪便脱水车是采用圆筒滤网加无轴螺旋的结构对化粪池的污物进行处理，实现固液分离，可即抽即排。排出的污物不需要像传统的吸污车那样运到另一个地方倒掉，可当场处理，处理后的污水通过市政*管网排走，粪渣可直接打包，当生活垃圾处理。即节省了运输费用，又提高了处理速度。污水处理车即可以靠车身主发动机提供作业动力，也可外接电源使用电机提供作业动力，非常方便。采用水环真空泵进行持续增压，自吸高度可达9米，即使吸污也能保证有效吸取，采用专用防堵设计排污泵，使其能在边吸边排的过程中防止泵体被堵二影响作业。

随着人们对环境的日益重视，环境保护已经成为一个关注的焦点，人类只有一个地球！保护环境就是保护我们自己，就是保护我们子孙后代，21世纪是环保的社会，建设节约型环保社会将成为国之根本。**环境保护总局副局长所提出的“环保GDP将要和城市GDP挂钩”的环保方针。为了贯彻并执行**及各级领导对环境保护的方针政策，我公司意识到：当今社会，环保行业中尤其是城市粪便污水污物治理已经关乎于国计民生的问题。粪便污水污物治理、水资源的循环利用，已被全球人关注。我国的工业发达，人口众多，城市的范围越来越大，众多人口在高度的集中，在我们生活中，每年大量的排泄污物需要处理。还有我国石油资源缺乏，油价飞速增长。汽车尾气对我们的危害等等。在此基础之上，我公司自主研发了一系列化粪池污物硬化处理设备，在传统意义上的固液分离掏粪车工作上取得了飞跃性的发展和突破。科技的注入不但改变了传统的清污模式，还使得工作效率大大提高，经济效益环保效益也大幅度提升。我公司通过三年的研制，并获得专利的“化粪池污物硬化处理机”，有多个系列，每个系列针对不同的客户群体产生不同的效益