

PL70 PL 上海协全电气

产品名称	PL70 PL 上海协全电气
公司名称	上海协全电气科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市金山区秋实路688号
联系电话	18721148941

产品详情

行星减速器是一种用途广泛的工业产品，其性能可与其它级减速机产品相媲美，PL70，却有着工业级产品的价格，被应用于广泛的工业场合行星减速器体积小、重量轻，承载能力高，使用寿命长、运转平稳，噪声低。具有功率分流、多齿啮合独用的特性。输入功率可达104kW。适用于起重运输、工程机械、冶金、矿山、石油化工、建筑机械、轻工纺织、仪器仪表、汽车、船舶、和航空航天等工业部门导致行星减速器疲劳点蚀的因素有哪些钢材的纤维流向。

从钢材纤维流向对接触疲劳寿命的影响可以得出，应当重视齿轮锻造或压延毛坯的纤维流向分布钢中非金属夹杂物。

一般来说，塑性夹杂物影响较小，脆性夹杂物危害大，球状夹杂物的影响介于二者之间，采用净化冶炼钢材是提高齿轮接触疲劳寿命的有效方法黑色组织。

黑色组织是指齿轮在渗碳和碳氮共渗处理时容易产生的一种缺陷组织，会对接触疲劳寿命产生不利影响齿面脱碳。

渗碳齿轮的失效分析表明，当齿面贫碳层为0.2mm，表示含碳量为0.3%~0.6%，PL50，70左右的疲劳裂纹起源于贫碳层。

伺服行星减速机的精度指的是什么

1、伺服行星减速机的角度传达误差（也叫运动误差/运动精度）：

角度传达精度表示在输入端施加任意转角时，理论旋转输出的角度和实际旋转输出的旋转角度之差。什么样的设备对行星减速机的角度传达误差有要求呢：单一方向，持续运转的设备对角度传达误差有要求，比如模切机/印刷机的拉料系统。

2、伺服行星减速机的重复定位精度：

重复定位精度是指重复7次在任意位置上同向定位，测定输出轴的停止位置，求差。测定值用角度表示，PL，表示为±差的1/2。对此精度指标有要求的设备有：激光切割机/木工机械等龙门式结构做往复运动的设备。

3.伺服行星减速机的回程间隙：

也称作背隙，单位：弧分（arcmin），指减速机输出轴与输入轴的偏差角，将行星减速机的输入端固定，使输出端顺时针和逆时针方向旋转，当输出端承受正负2%额定扭矩时，减速机输出端有一个微小的角位移，此角位移即为回程间隙，背隙出厂初始值为3弧分以下（p0精度特殊品1弧分以下）。

选择好的行星减速机材料，有利于提高齿轮减速机的承载力及使用寿命。

针对精密减速机的结构特点和齿轮的载荷性质，应该广泛采用硬齿面齿轮。获得硬齿面齿轮热处理方法有很多。如表面淬火、整体淬火、渗碳淬火、渗氮等，应根据齿轮减速机的特点选定。

齿轮减速机

1.表面淬火

常见的表面淬火方法有高频淬火（对小尺寸齿轮）和火焰淬火（对大尺寸齿轮）两种。表面淬火的淬硬层包括齿根底部时，其效果好。齿面硬度可达45-55HRC。

2.渗氮

采用渗氮可保证齿轮在变形尽量小的条件下，PL120，达到很高的齿面硬度和耐磨性，热处理后不再进行精加工，提高了承载能力。

3.渗碳淬火

渗碳淬火齿轮具有相对较大的承载能力，但必须采用精加工工序（磨齿）来消除热处理变形，以保证精度。

渗碳淬火齿轮常用渗碳前碳的分数为0.2%-0.3%的合金钢，其齿面硬度常在58-62HRC范围内，若低于57HRC时，硬面强度显著下降，高于62HR则脆性增加。渗碳淬火齿轮的硬度，从齿轮表面至深层逐渐降低，而有效渗碳深度规定为表面至硬度5.25HRC处的深度。

渗碳淬火在齿轮弯曲疲劳强度方面的作用除使心部硬度有所提高外，还在于表面的残余压应力。

PL70-PL-上海协全电气(查看)由上海协全电气科技有限公司提供。上海协全电气科技有限公司 (www.seton
ntw.com) 是一家从事“行星减速机，减速器”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“上海协全”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使上海协全在减速机、变速器中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！