

宁波板框压滤机 君石环保 板框压滤机厂家

产品名称	宁波板框压滤机 君石环保 板框压滤机厂家
公司名称	杭州君石环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市余杭区塘栖
联系电话	18058164895

产品详情

板框压滤机安装注意事项

1.基础找平，各安装基准面水平

误差不大于2mm。2.安装油缸支座，用垫板找平，两支座上平面在同一平面上，油缸与支座之间螺栓不上紧，然后将油缸装于油缸支座上，地脚螺栓上紧。3.安装尾板。吊上尾板（用钢丝绳吊尾板中心孔）将尾板与主梁连接在一起。4.安装主梁支柱。将一主梁与油缸装配好，并用主梁夹板将主梁与中间支柱固定。5.将安装后的尾板垫平，安装另一主板并用夹板固定好，两主梁与尾板定位卡口安装到位，不留间隙。6.框架找正。7.安装头板。8.安装轨道盒托架及上、下轨道盒。9.安装传动部分。10.将滤板吊装至主梁道轨上，定位把手在同一侧。11.安装滤布，上好滤布压圈。12.调整轨道盒高度，滤板把手底面与上轨道盒底面距离为104-107mm，以达到拉板工作稳定可靠为准。

板框压滤机有手动式压紧、机械设备压紧和液压机压紧三种方式。手动式压紧是螺旋千斤顶推动压紧板压紧；机械设备压紧是电机配H型减速器，经机架传动系统构件推动压紧板压紧；液压机压紧是有液压系统经机架上的液压油缸构件推动压紧板压紧。两承重梁把止推板和压紧设备连在一起组成机架，机架上压紧板与压紧设备联接，在止推板和压紧板中间先后更替排序着滤板和滤框，滤板和滤框中间夹着过滤物质；压紧设备推动压紧板，板框压滤机公司，将全部滤板和滤框压紧在机架中，做到额定值压紧力后，宁波板框压滤机，就可以开展过滤。

板框式压滤机的工作原理：

用于固体和液体的分离。与其它固液分离设备相比，压滤机过滤后的泥饼有更高的含固率和优良的分选效果。固液分离的基本原理是：混合液流经过滤介质（滤布），固体停留在滤布上，并逐渐在滤布上堆积形成过滤泥饼。而滤液部分则渗透过滤布，成为不含固体的清液。

铸铁板框压滤机由铸铁或球墨铸铁精密铸造而成，适用于高温物料的过滤，滤板强度高，板框压滤机多

少钱，承受过滤压力大，使用寿命长，广泛应用于石油化工、冶金、油脂、陶瓷等行业的固液分离。宁波板框压滤机-君石环保-板框压滤机厂家由杭州君石环保科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。杭州君石环保科技有限公司（www.hzjunshihb.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!