

彩之源品牌 pe热转印膜厂家 齐齐哈尔热转印膜厂家

产品名称	彩之源品牌 pe热转印膜厂家 齐齐哈尔热转印膜厂家
公司名称	台州市彩之源新材料科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北洋镇长宁路131号
联系电话	13216929770

产品详情

高清热转印膜的生产流程跟传统热转印膜大致相同，同样需要经过以下六个步骤：1.先根据要印制的高清热转印花膜的工艺涂布空白PET膜（涂布离型剂）；2.进行花膜图案的印刷（印刷工序）；3.将印刷好的热转印膜涂布上对应的胶水（涂布胶水工序）；4.将涂布好胶水的热转印膜进行复检（复检工序），确保花膜质量；5.将热转印膜分条（分条工序）；6.将分条好的热转印膜进行包装（包装工序）。

与传统的热转印膜在印刷过程中多采用油墨进行印刷相比，高清热转印膜均采用印刷墨粉作为图案的印刷原料，在印刷生产过程中不会产生有害的VOC(挥发性有机化合物)排放，在环保方面更具优势。高清热转印膜使用的印刷墨粉，是专为制药和食品行业的包装应用而开发，这两个行业对食品安全有很高的要求，因此，齐齐哈尔热转印膜厂家，印刷墨粉符合直接接触食品应用以及某些直接接触应用的FDA标准。

首先在面对热转印膜这种情况生产的时候注意厂房中的温度和湿度的变化。温度和湿度的变化会导致热转印膜产生不同的变化，因为在做热转印膜的时候，使用的油墨、胶水等热转印原材料有些会因为湿度而导致色彩的变化，没办法到达准确的色彩要求。所以热转印膜的生产中对厂房的要求等严加管控。

接着是热转印膜在烫印中要使用烫画机等热转印设备。热转印设备会在潮湿的空气中受潮，pe热转印膜厂家，影响操作的效率和效果。那么在使用热转印设备开始的时候就应该让机器先预热一下，去除湿气让烫印效果更好。

热转印膜有其特有的属性，要想获得理想的烫印效果，必须严格掌握的温度、压力和速度。其有严格的三大工艺参数指标：1、温度的确定：温度过低时会出现烫印不上或烫印不牢，还会使印迹发花;温度过高又会使色层表面氧化，使产品失去光泽，色彩变暗，严重的会起泡。

要确定的烫印温度应考虑如下因素：压力、速度、面积、室温等。烫印温度一般范围在140 —180 ，

一旦温度确定后，应保持恒定，温差在 ± 2 波动为宜。2、压力的确定：烫印压力一般为4—6 kg/cm²。压力过小时，无法使烫印膜与承印物粘附，降低了牢度;若压力过大，又会产生承印物压缩变形增大，造成花纹变形，印层变薄。如果烫印复杂不平的产品时，更要注意各个压力点的均匀一致，对烫金轮与承印物的压力角度要求更高，否则，极易出现部分牢，部分不牢的现象。3、速度的确定：应根据烫印面积来确定，镭射热转印膜厂家，同时要考虑加热温度的功率。一般是首先速度，再确定压力，后确定温度。

彩之源品牌(图)-pe热转印膜厂家-齐齐哈尔热转印膜厂家由台州市彩之源新材料科技股份有限公司提供。台州市彩之源新材料科技股份有限公司（www.sociml.com/）有实力，信誉好，在浙江台州的印刷设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进彩之源和您携手步入辉煌，共创美好未来！