

胶合板 胶合板生产厂家 富可木业

产品名称	胶合板 胶合板生产厂家 富可木业
公司名称	东莞市富可木业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇大环村路西6路
联系电话	18688687171

产品详情

中纤板

中纤板制作工艺：

削片

它是整个板生产中原料的制造车间，主要将松杂木材削成符合生产规格的木片，以备热为纤维分离提供更好的条件。

热磨

将削片车间削出的木片经预热蒸煮，机械分离得出纤维。

纤维干燥

热磨磨出纤维加上施胶使得纤维含水率达到40% - 50%，如不经干燥处理纤维难以适应后续工段，在本工艺段主要控制干燥温度在165 左右，不会引起树脂预固化，从而影响板的静曲（MOR）和拉搞（IB），等力学性能。

铺装

它将干燥后在纤维料仓贮存一段时间纤维，经送料风机到铺装机，利用真空气流实现纤维的粗成型，再通过扫料辊和预压机实现板材的成型过程。

热压

它是中纤板制造的一道重要工序，对产品质量和产量存着决定性的作用，它是在热量和压力的联合作用下，板坯中的水分气化，蒸发、密度增加、胶粘剂、防水剂重新分布，原料中的各组分发生一系列

变化，从而使纤维间形成各种结合力，使制品达到并符合质量要求的过程。

污水处理

干法生产中纤板基本无大量的工业废水，它主要是一些由进料螺旋的挤压出来的木塞水。对于此类废水我们主要采用厌氧法来处理，胶合板生产厂家，工艺流程图如下：车间废水->前期沉淀->集水沉淀池->厌氧池->气浮槽->SBR池->清水池->纤维过渡器->排水。

中纤板

防水板材挑选技巧

外观：无论哪种材质的防水板材，首先看它的外观是否平整均匀，劣质品因为做工粗糙，外观看起来会凹凸不平，甚至还有空洞、疙瘩、裂口和缺边等瑕疵。这证明了原料和工艺都不正规，这样的产品不要购买。

厚度：的防水板材厚度应该是均匀一致的，将防水板与视线齐平，四个边依次检查，如果没有明显厚薄变化，则是合格产品。

测试：可以用泼水法和冰箱冷冻法来检查，泼水看板材是否会渗透到内部，冷冻在冰箱里2小时，检查是否有开裂的情况。以上两项都达标才是合格产品。

标识：检查产品的合格证、商标和说明书等标识，正规厂家生产的产品这些标识一应俱全，而且字迹清晰。如果是三无厂家生产的这些表示就会残缺不全，或者字迹模糊，产品内容含糊不清。

中纤维板工艺流程

削片机前装有金属探测器，避免带有金属的木材进入削片机。进入削片机的木材被削成规格木片，经由螺旋运输机和斗式提升机送入木片储仓储存。由于软材硬材要按比例混合，所以采用两个储仓，分别储存软材和硬材木片。储仓下部的出料装置能控制出料速度，根据工艺配比，由出料装置控制出料量，胶合板，使软硬木片按要求的比例均匀混合。软硬木片之比为3：7或4：6。混合木片的PH值最好能相对稳定在5，0---5，5之间。

然后，木片经皮带运输机送至振动筛进行筛分，筛选机一般有两层。在除去过大的和过小的木片和杂物后，将合格木片送至清洗设备除去泥沙、小碎石、污物及金属块等。木片清洗可分为水洗和干洗两种方式。根据我国原料的现状，采用水洗较合适。但木片水洗耗水量大，又有污水处理问题，且造价较高，虽然木片清洗的质量好，有利于纤维分离和板的质量，但生产中厚板的中小生产规模厂有不少还是采用了木片干洗方式。净化后的木片经螺旋运输机和斗式提升机送往热磨间。

胶合板-胶合板生产厂家-富可木业由东莞市富可木业有限公司提供。东莞市富可木业有限公司（www.fukemy.com）是一家从事“进口中纤板,澳松板,欧松板,fsc中纤板,carb中纤板,”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金牌,太阳牌,巴西,智利,印尼,”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使富可木业在板材中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.fukemy.com）还是从事进口中纤板，E0级中纤板，F4星中纤板的厂家，欢迎来电咨询。

