

纤维素粉碎机 汇航机械一站式采购 羟基丙基纤维素粉碎机

产品名称	纤维素粉碎机 汇航机械一站式采购 羟基丙基纤维素粉碎机
公司名称	宁津县汇航机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东德州宁津经济开发区
联系电话	18765553445

产品详情

针对调节纤维素粉碎机细度的方法：

方法一、可以根据细度要求可调节刀片沿轴向左右调节，斜刀片离锥形面间隙越小细度越小反之就越大。

方法二、测试纤维素粉碎机风帽，风帽降底细度曾高反之由粗，直止去掉风帽。

方法三、调整纤维素粉碎机风量：风门开小减风流量(单位:立方米每秒)粒度增细反之则粗，风量过小回料嘴易向外喷粉。

方法四、调节主机风叶：在必要时可减少机壳内风叶2片可提高细度，在回料嘴喷粉时也可采用这个方法，以上四种方法可由20目调至325目。

纤维素粉碎机正确使用说明及注意事项：

纤维素粉碎机的机体内有细度分析器，羟基丙基纤维素粉碎机，将分析器上的螺栓松开后，纤维素粉碎机供应商，将其向上移动后，细度升高、向下移动后则细度降低，调到你所需要的细度，固定螺栓即可生产。

启动前应严格检查机器各部位安装是否符合要求，金属物品切勿掉入机内，高细纤维素粉碎机，先用手

位动皮带进行试运转，看是否有咬煞和转动碰壳等现象以免发生事故。

针对纤维素粉碎机维护工作

对于纤维素粉碎机的铆钉孔处容易产生疲劳裂纹的情况，可用整根没有用过的新焊条进行焊接修裂纹，纤维素粉碎机，但要以叶轮轴心线为中心对称进行，将该裂纹处补焊剩下的焊条留在该处，再用一根新焊条修补相对称的铆钉孔裂纹，焊完后剩下的焊条与对称铆钉修补时剩下的焊条一样长，以保证焊补上去的重量相等。

若是对称的铆钉孔处无裂纹也要将焊条堆焊于此处，用来抵消对称铆钉孔裂纹处新补的焊接重量。按照这种对称补重的方法焊接就可以修复裂纹。

纤维素粉碎机-汇航机械一站式采购-羟基丙基纤维素粉碎机由宁津县汇航机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。宁津县汇航机械设备有限公司（www.dzhjx188.com/）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!