

【河南元素工具】 国产石墨线切割机 石墨线切割机

产品名称	【河南元素工具】 国产石墨线切割机 石墨线切割机
公司名称	郑州元素工具技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区科学大道中原广告产业园
联系电话	13673718264

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州元素工具技术有限公司

金刚石锯丝

金刚石锯丝磨损分析

锯丝锯切过程中，磨粒与材料表面接触，卓效石墨线切割机，不断受到工件和切屑对它的冲击、摩擦以及锯丝引起的热冲击作用，使金刚石磨粒不可避免地出现磨损、破碎和脱落。磨粒磨损可分为磨粒局部破碎、局部折断、磨平、整体破碎和磨粒脱落等形式。磨粒局部破碎使金刚石磨粒产生新的切削刃，提高了金刚石线锯的切削能力，属正常磨损。

随着切割过程的进行，磨粒受工件和切屑对它的冲击、摩擦以及锯丝引起的热冲击作用影响越来越大，金刚石磨粒被磨平或整体破碎，有效切削刃的数量越来越少，线锯的切削能力随之下降，可见它们属于有害的磨损形式。

元素工具以技术为导向，拥有多项专利技术，其主要产品环形金刚石线为切割行业解决了多项切割难题，给光伏，石墨线切割机，磁材，陶瓷，轮胎等行业带来了新的活力和竞争优势。欢迎各行业前来咨询合作。

金刚石线价格

金刚石线价格参差不齐，环形金刚石线价格较高，但其切割效率和质量难以取代，切割精度高石墨线切割机，目前光伏行业已经大量使用

降低锯切碳化硅表面裂纹措施

减少切向和法向压应力是减少裂纹的直接方法，但应综合考虑它们对锯切效率及锯丝的影响。减小进给量可以降低磨粒法向压应力，但同时会降低锯切的效率；增大锯丝速度可以降低磨粒切向压应力，国产石墨线切割机，虽然同时在很小程度上减小锯丝和镀层的磨损以及磨粒的脱落，但会加剧锯丝的弯曲疲劳，锯丝基体更容易产生弯曲疲劳破损，同时也会影响镀层对磨粒的把持力。

残余应力对碳化硅已加工表面裂纹的扩展有很大的影响，因此保持冷却液足够的流量和均匀的冷却，及时带走锯切过程中产生的热量，能够减少锯切裂纹的扩展。

金刚石线锯应用十分广泛，几乎各行各业都可以通过线锯切割的方式提高切割质量和效率，为企业带来利润和竞争优势。

环形金刚石线锯是使用环形金刚石锯丝进行环形高速切割的线锯切割形式，其切割速度快，切割面形质量好

环形金刚石线是把金刚石磨粒采用电镀或其它方式固接到环形金属线基体上可以实现无换向高速切割的线锯。环形线锯切割时切割无换向使切割表面无换向纹，切割面形精度较高，改变进给方向可切割二维曲面。

郑州元素工具技术有限公司专业从事环形金刚石线锯等金刚石工具的研发、生产和销售。欢迎各行业前来咨询合作。

【河南元素工具】(图)-国产石墨线切割机-石墨线切割机由郑州元素工具技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。郑州元素工具技术有限公司（www.yuansutools.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.loopdiamondwire.com）还是从事线切割机床，线切割设备，切割设备的厂家，欢迎来电咨询。