

环保掏粪车 节能吸污车 粪渣分离车

产品名称	环保掏粪车 节能吸污车 粪渣分离车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	61000.00/台
规格参数	九九八:吸粪车 H3:净化吸粪车 广东:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

一场污水污物处理的革命、一项低成本无害化能的创新、一座无害化率移动处理工厂环保高科技治污新模式全新的环保掏粪车载一体化方案 干湿分离技术杜绝二次污染，机械化作业告别恶劣工作环境，低廉的运行成本带来高额回报设备实现了化粪池机械化清掏、水、固液分离、滤渣压饼、有机肥提取等一系列粪渣处理工艺。该设备通过整合先进的自动化作业技术，用车载自利主发电机实现连续作业、全自动化、数字控制等技术突破。在现场处理时无异味，污水变清水，提炼出来的粪便或泥沙干湿度达到百分之七十五以上，经发酵后可以作为有机肥、复合肥的原材料，变废为宝的同时解决了因运输造成的二次污染问题，实现了城市粪渣环保处理与再利用。现场分离出的有机原肥现场分离出的清水

早期的城市排污管网疏通、城市护城河道淤泥的清理、化粪池清理等工作一般采用工人清掏的方式，该作业方式劳动强度大、工作环境差，事故频发，对作业人员造成生命威胁或终身的职业伤害，工作效率也极为低下。同时，清掏的污泥或粪便堆积在路面，散发着恶臭，造成城市环境的二次污染。对此，部分环卫汽车厂家研发了吸污车、吸粪车，以实现污水管网、河道、化粪池的疏通、清理、清洗和污泥浆的收集转运。然而，经过近几年对吸污车、吸粪车的应用，发现该清掏、转运方式存在以下问题：1、车辆抽吸上来的污泥、污物含水率高达95%以上，容积为其所含固体容积的几十倍，真正造成污水管网堵塞的垃圾占比不到1%，彻底清掏一个50m³左右化粪池需要转运10次以上。污水的直接往返转运造成施工效率低，产生较高的转运油耗、尾气排放等问题。2、对于高含水率的污泥浆，污水处理单位和垃圾填埋场均不予接收。因此部分市政环卫单位对污泥污水采取夜间偷排或随意倾倒。3、污泥中含有大量有机物、无机颗粒以及病原微生物、寄生虫卵等各种有害物，性质不稳定，易腐化，直接排放会造成占地和环境二次污染等问题。鉴于现有吸粪车，吸污车存在的问题，我公司开发了这款移动式污泥干化处理装置环保掏粪车，能够在污水、污泥产生或存储的现场进行一次性的清掏、固液分离和污泥的干化处理，以降低污泥的含水率，实现污泥的收集、转运，便于后期的处置或资源化回收利用，而过滤出的滤液可通过城市污水管网直接排放。

环保掏粪车打破传统抽粪模式，由于不需要来回运输，在经济效益上，相当于传统吸粪车的3—5倍。此外，本设备每小时处理量为40立方，而用传统吸粪车处理30立方的污水需要来回运输近十趟。可见，采用本项目产品不仅能够大量节省污物、污水处理成本，还减少了大量人力物力的投入。

根据我们的调查，随着人员成本上升、环保要求提高，现在城市处理生产污物的成本越来越高，各地处理生活污物的收费也在提高，增加了市民群众、物业管理的成本。而本项目设备不仅不需要提高处理污物的成本，还可以实现污物的快速回收利用，真正对城市环境协调发展、物业管理便利和提高市民群众生活品质有积极的作用。真泵吸粪车产品品质优良，“去污、除臭、分离和变废为宝”的处理效果良好，产品适用范围广泛，并且社会效益和经济效益显著，对当今和以后的城市粪便（垃圾）处理问题有着广泛而深远的现实意义、历史意义，并具有长久的循环经济利益。因此，本项目产品技术、经济和社会效益具有可行性。

作业过程主要分为三个程序：1、固废分离化粪池的粪水经环保掏粪车抽取上来后，会首先进入名为固废分离器的设备当中，这个设备是做什么的呢？大家应该都知道，化粪池中不仅有粪便污水还有一些垃圾，比如石块、纸巾、塑料袋之类的东西，固废分离器就是将这些无用的垃圾从粪便中分离出来，以接下来能够更好的利用粪便这种资源，这些分离出来的垃圾也会经过设备处理，压干以后成为粗渣，这些粗渣可以当做生活废弃物来处理。2、药搅拌粪便中是带有很多细菌的，如果不经过处理就随处排放，很容易传播疾病跟病毒的，所以我们环保吸粪车肯定是对粪便中的有害物质来进行处理啦，不然怎么能叫无害化处理呢。经过固废分离后的粪便、污水就会进入到化学处理池中，在这里，药分配系统会向处理池中注入药来对粪便污水进行搅拌混合，以达到消毒目的。3、固液分离是将已经消毒的粪便污水再次进行分离，粪便会进行脱水压干，制成黑褐色的泥饼，这种泥饼无毒无害，而且保留了粪便中的有益物质，是优质的有机肥原料，经过略微的发酵，便是优质的有机肥了，不仅利用了粪便这一宝贵的资源，而且再也不会对环境造成污染，从根源上杜绝了污染的可能。而剩下的污水经过净化会达到次中水的排放标准，直接排放到城市下水道管网就好了。

运行成本和工作效率每小时处理30-40立方的粪水，5吨吸粪车往返运输8次，每立方消耗的水电+净化原料不到2元

粪渣压成原材料的有机肥该设备通过整合先进的自动化作业技术，目前已经实现了直接脱水、固液分离、滤渣、压饼等一系列粪渣处理工艺。用车载自利主发电机实现连续作业、全自动化、数字控制等技术突破粪水处理成清水黑臭水不再满溢倒灌，还能变废为宝。在岳麓区西湖街道湖韵佳苑小区，高科技“环保请污车”正在作业，只需要经过十几分钟的时间，下水道的黑臭水变成了清水。记者在现场看到，只见一根管道从车里伸出连着化粪池，车尾不断“吐”出黑褐色的干渣和清水，地面没有任何污水。工作人员现场掬起一捧水，很多小区群众凑近嗅了嗅，没有刺鼻的气味。

传统吸粪车作业缺陷：1、作业需要大量的清水稀释化粪池，吸污吸粪车作业也需要足够大量的水，造成水资源的浪费；2、在作业区域和污水处理厂质检多次往返运输，浪费能源作业效率较低，也无法对化粪池进行彻底清底；3、运输过程中难免对环境造成二次污染，造成一定的交通影响和能源浪费。无害化粪便处理车/新型淤泥处理车/多功能污处理车如下有益效果1、深圳市九九八科技有限公司推行吸粪车、吸污车数字化管理，化粪池中的液固混合污物通过吸粪车、吸污车就地处理方式，减少粪渣粪液运输过程的二次污染。粪液经消毒处理后回流化粪池，不仅可减少COD、BOD等有机污染物的排放，还减轻了污水管网的运行负荷。同时实行粪渣循环利用，将大部分粪渣转换为有机肥，实现了资源循环利用。2、

该吸粪车、吸污车造价低、维修使用便宜，可以连续工作，工作效率高。

3、该吸粪车、吸污车利用电能进行工作，不需要来运输，节能环保。