

## 白色ABS，黑色ABS料，进口货柜料生产，质量好。

产品名称	白色ABS，黑色ABS料，进口货柜料生产，质量好。
公司名称	中山市东升泰丰电子厂（市场部）
价格	13000.00/吨
规格参数	颜色:白色 级别:特级 形态:颗粒
公司地址	中国 广东 中山市 东升镇东一村接龙路
联系电话	86 760 88506621 13823980759

## 产品详情

颜色 白色 级别 特级  
形态 颗粒

用途：汽车配件（仪表板、工具舱门、车轮盖、反光镜盒等），收音机壳，电话手柄、大强度工具（吸尘器，头发烘干机，搅拌器，割草机等），打字机键盘,家电外壳、玩具等日常用品。娱乐用车辆如高尔夫球手推车以及喷气式雪橇车、常见的乐高积木就是abs制品。比重:1.05克/立方厘米左右

燃烧鉴别方法：连续燃烧、蓝底黄火焰、黑烟、浅金盏草味 溶剂实验：环己酮可软化，芳香溶剂无作用  
干燥条件：80-90 2小时 成型收缩率:0.4-0.7%

模具温度：25-70（模具温度将影响塑件光洁度，温度较低则导致光洁度较低）

融化温度：210-280（建议温度：245）成型温度：200-240 注射速度：中高速度

注射压力：500-1000bar 特点：1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.

2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.

3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。

4、流动性比hips差一点，比pmma、pc等好，柔韧性好。

5、用途：适于制作一般机械零件,减磨耐磨零件,传动零件和电讯零件.

6、同pvc（聚氯乙烯）一样在屈折处会出现白化现象。成型特性：

1.无定形料,流动性中等,吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度,3小时. 2.宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为>270度).对精度较高的塑件,模温宜取50-60度,对高光泽.耐热塑件,模温宜取60-80度.

3、如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者改变入水位等方法。4、如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时清理，同时模具表面需增加排气位置。abs树脂是目前产量最大，应用最广泛的聚合物，它将ps，san，bs的各种性能有机地统一起来，兼具韧，硬，刚相均衡的优良力学性能。abs是丙烯腈、丁二烯和苯乙烯的三元共聚物，a代表丙烯腈，b代表丁二烯，s代表苯乙烯。abs工程塑料一般是不透明的，外观呈浅象牙色、无毒、无味，兼有韧、硬、刚的特性，燃烧缓慢，火焰呈黄色，有黑烟，燃烧后塑料软化、烧焦，发出特殊的肉桂气味，但无熔融滴落现象。abs工程塑料具有优良的综合性能，有极好的冲击强度、尺寸

稳定性好、电性能、耐磨性、抗化学药品性、染色性，成型加工和机械加工较好。abs树脂耐水、无机盐、碱和酸类，不溶于大部分醇类和烃类溶剂，而容易溶于醛、酮、酯和某些氯代烃中。abs树脂可以在-25 ~60 的环境下表现正常，而且有很好的成型性，加工出的产品表面光洁，易于染色和电镀。因此它可以被用于家电外壳、玩具等日常用品。常见的乐高积木就是abs制品。本品是具有料质纯 光洁度高 韧性好等特点 适用家电壳 电器壳 各种器皿壳 电器壳 各种塑料部件类等 各种注塑产品  
本厂生产的各种塑料绝对质量保证 包退包换有需要的朋友请联系  
13823980759;0760-88506621 ( 图片与实际颜色有些色差，有需要欢迎咨询或来电咨询 )