

手动卡盘6140数控车床ck6140沪控机床系统自动控制

产品名称	手动卡盘6140数控车床ck6140沪控机床系统自动控制
公司名称	山东沪控机床有限公司
价格	47500.00/台
规格参数	沪控车床:数控车床 ck6140:750 山东:枣庄
公司地址	山东省枣庄市滕州市荆河街道鲁班大道奚仲路111号(山东滕拖农业装备有限公司院内西头)(注册地址)
联系电话	13001593736

产品详情

技术参数

Specifications

Unit

CK6140

床身上回转直径

Max.swing over bed

mm

400

拖板上回转直径

Max.swing over cross slide

mm

180

加工长度

Max.Processing length

1000/1500

X/Z 行程

X/Z axis travel

X:220 Z:1050/1600

主轴传动形式

Spindle transmission type

两档变速，档内无级变频调速

主轴转速

Spindle speed

rpm

L:70 ~ 560 , H:200 ~ 1600

主轴端部形式

Spindle nose

C6

主轴通孔直径

Spindle bore

52

主轴锥度

Spindle taper

MT6

主轴电机功率

Spindle motor

KW

5.5

卡盘尺寸

Chuck size

200

滚珠丝杠规格

Ball screw dia.and pitch

25X6/ 40X8

X/Z 进给电机扭矩

X/Z axis feed motor torque

N.m

X:6 Z:10

X/Z 快移速度

X/Z axis rapid traverse

m/min

X:6 Z:8

X/Z 重复定位精度

X/Z axis repeatability

0.01/0.015

工件加工精度

Processing accuracy

IT6-IT7

工件表面粗糙度

Workpiece surface roughness

Ra1.6

尾座套筒直径

Tailstock sleeve dia.

65

尾座套筒行程

Tailstock sleeve travel

140

尾座套筒锥度

Tailstock sleeve taper

#

MT4

刀架形式

Tool post type

电动四工位

刀具外形尺寸

Cutting tool shape size

20X20

导轨形式

Guide form

单山 平轨I

总电源容量

Total power capacity

KVA

10

外形尺寸

Machine dimension(L × W × H)

2500/3000X1500X1650

机床重量

N.W.

kg

1800/2300

序号

名称

规格

数量

备注

1

CNC 系统及电柜

CK6140

1套

装在主机上

2

冷却装置

1套

装在主机上

3

润滑装置

4

照明装置

5

可调减震垫铁

6只

6

三爪卡盘

7

14-17开口扳手

1支

8

一字头螺栓刀5寸

1把

9

十字头螺丝刀5寸

10

4MM 内六角扳手

11

6MM 内六角扳手

12

8MM 内六角扳手

13

顶针（莫氏4#）

1只

14

刀架扳手

15

卡盘扳手

16

装箱单

1份

17

合格证明书(含精度检验单)

18

使用说明书

19

数控系统使用手册

GSK980TB3

1本

20

电动刀架说明书

21

变频器说明书

22

电动机说明书

23

驱动器说明书

1本

序

名称

数量

标准配置及外购件明细

号

1

数控系统

1/台

广数980TB3/伺服

卡盘

建华 250手动卡盘

尾座

手动尾座

X向滚珠丝杠

国产(北方岐山)

Z向滚珠丝杠

6

电动刀架

国产(文昌)

7

X、Z向丝杠轴承

各1套/台

国产(新轴)

8

X、Z向联轴器

国产外购

9

主轴轴承

1套/台

国产

10

机身铸造

采用优质树脂砂铸造

11

主轴总成

装配式主轴

12

油漆

颜色可根据客户要求配置，未特殊要求的按我司标准颜色配置

13

润滑

国产沪润电动润滑油泵，润滑油路安装完毕