

双轴型撕碎机刀片，撕碎机刀片厂家，撕碎机刀片安装维修补焊

产品名称	双轴型撕碎机刀片，撕碎机刀片厂家，撕碎机刀片安装维修补焊
公司名称	马鞍山市恒义信机械有限公司
价格	500.00/片
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望镇西工业园
联系电话	0555-6061886 15212362818

产品详情

双轴或多轴撕碎机刀片常用规格为300型、350型、400型、450型、500型和600型，但是因为各厂家对厚度、刀爪数量和刀爪深度的要求不一样，所以双轴撕碎机刀片基本上都是没有标准款现货，需要客户提出自己的要求恒义信公司定做。按照材质和数量的不同，加工周期通常在15-30天内。撕碎机刀片为撕碎机上重要的配件之一，撕碎机刀片广泛应用于金属、电路板、塑料、废橡胶、木材和其他大体积废弃物的粉碎撕碎机刀片的好坏直接影响到机械对废料的加工周期，按照撕碎机的分类，撕碎机刀片又分为单轴撕碎机刀片和多轴撕碎机刀片。作为撕碎机上的一种重要粉碎作业用刀。按照撕碎机结构分类，撕碎机刀片可以分为单轴撕碎机刀片（方块刀）、多轴撕碎机刀片（包括双轴撕碎机刀片和四轴撕碎机刀片）。

撕碎机组成部分都可以按客户不同需求设计制造 双轴撕碎机刀轴，圆刀轴，六角轴，八角轴，花键轴，隔套，刀具，轴承座，机箱，齿轮等撕碎机部件。

撕碎机刀片分为多轴和单轴之分，单轴的刀片是方形，而多轴的刀片是圆形并且有刀爪，常用的刀爪数有两爪、三爪、六爪、八爪和十二爪，刀爪的数量、间隙和刀片到隔套的距离决定撕碎下来的物料大

小。多轴撕碎机刀片常被用来撕碎机轮胎、金属壳、木材、金属线、塑料和纸张薄膜等，使用范围及其广泛。

恒义信公司延伸产品-撕碎机。

常用的撕碎机刀片有双轴刀、三轴刀和四轴刀，材料要选择耐磨性好、韧性好、强度高、抗冲击力强的钢材，常用的刀具材质有6CrW2Si、42CrMo、SKD-11、D2、DC53、LD、Cr12MoV等高性能特种钢，可满足资源再生行业各种物料的加工，可根据客户的需求定制刀具、刀轴、隔套。

常用的撕碎机刀具规格直径在200mm-500mm，厚度在20mm-55mm，内孔多为六边形，也可按照客户的需求可做成八边形或圆形（带键槽）。撕碎机刀片采用盐浴炉淬火和真空炉淬火两种，可使各种材质和规格刀具的硬度达到要。

材质：6CrW2Si、42CrMo、SKD-11、D2、DC53、LD、Cr12MoV

规格：常规规格,现货供应,非标可按照图纸定制生产；

特点：选料严格，工艺先进，高精度，高耐磨；

适用范围：金属，木材，轮胎，塑料，薄膜，电路板等不同行业的工业原料垃圾；