

磨床 亚赫磨床 东莞618平面磨床

产品名称	磨床 亚赫磨床 东莞618平面磨床
公司名称	东莞市亚赫数控机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道拔蛟窝社区107国道旁3号
联系电话	13826595578

产品详情

大岭山618磨床，望牛墩618磨床，东莞618平面磨床，莞城618精密磨床，南城618精密磨床

平面磨床的操作七个注意点

- 1、按规章穿戴好劳动保护用品。
- 2、对机床的液压系统，防护保险及润滑、电气作全1面检查机床不能带病工作。
- 3、随时检查磁盘吸力是否有效，工件是否吸牢、防止飞物伤人。
- 4、使用纵、横自动进刀时，应首先将行程保险挡铁调好、紧固。
- 5、磨削时，使砂轮逐渐接触工件，使用冷却液时要装好挡板及防护罩。
- 6、发现机床有异常现象应立即停车，找维修人员检查处理。
- 7、停车后将手柄移上空位，切断电源，擦拭机床，整理环境。

东莞市亚赫数控机械设备有限公司是一家专业生产平面磨床，数控磨床.数控车床的工厂直营公司，我们拥有十多年专业制造平面磨床、数控磨床，450磨床批发，数控车床的人才，借鉴国外先进工艺，配备高精度先进的生产制造及检验设备，采用先进的生产管理方法，并具有专业技术团队。我们生产的产品（亚赫数控）（YAHECNC）平面磨床，数控磨床，数控车床产品系列齐全，450磨床，质量可靠，性能稳定，价格合理赢得客户青睐。公司在全国主要工业城市设立了机床展示及售后服务部，并及时为客户提供一站式专业服务。不断创新、精益求精、客户满意是我们的服务宗旨。

石碣450磨床，东城450磨床，万江450磨床，南城450磨床，莞城450磨床

精密磨床使用方法与日常维护

- 1) 每天作业完毕应用毛刷对磨床做全身清理。严禁用空气1枪对机床工作台台面或机床导轨直吹，以防止铁屑进入导轨，影响磨床精度。
- 2) 作业时严禁使用风扇对着工作台吹，以防灰尘铁屑倒卷进导轨，影响导轨精度和手感。
- 3) 磨床导轨油应及时更换和添加，一般看油镜的油如果混浊或发黑就要更换，时间掌控在3-6个月更换一次，第三个月，以后6个月换一次。
- 4) 磨床导轨润滑油请使用专业润滑油，一般以32#导轨油为宜。
- 5) 定期检查机床工作台钢索是否松弛，锁紧防止断裂或影响手感精度。
- 6) 定期清理机床工作台导轨，以防止铁屑磨损导轨面，从而影响导轨精度，清理可用汽1油沾布碎擦拭干净，对于嵌入耐磨片的杂物，要用铲刀轻轻去除。
- 7) 定期检查机身在工作中是否不稳，是否水平。
- 8) 如果是手动磨床要定期检查钢索松紧程度。

东莞市亚赫数控机械设备有限公司是一家专业生产平面磨床，数控磨床.数控车床的工厂直营公司，我们拥有十多年专业制造平面磨床、数控磨床，数控车床的人才，借鉴国外先进工艺，磨床，配备高精度先进的生产制造及检验设备，采用先进的生产管理方法，并具有专业技术团队。

外圆磨床的主要部件为床身，床身是磨床的基础支承件、在它的上面装有砂轮架、工作台、头架、尾座及横向滑鞍等部件。使这些部件在工作时保持准确的相对位置。床身内部用作液压油的油池。头架用于安装及夹持工件并带动工件旋转，头架在水平面内可逆时针方向转90°。内圆磨具用于支承磨内孔的砂轮主轴。内圆磨具主轴由单独的电动机驱动。砂轮架用于支承并传动高速旋转的砂轮主轴。

外圆磨床的工作台由上下两层组成，上工作台可绕下工作台的水平面内回转一个角度($\pm 10^\circ$)?用以磨削锥度不大的长圆锥面，上工作台的上面装有头架和尾座。它们可随着工作台一起，沿床身导轨作纵向往复运动，机床的用途：普通精度级内圆磨床，整机精度为IT6、IT7级。

东莞市亚赫数控机械设备有限公司是一家专业生产平面磨床，数控磨床.数控车床的工厂直营公司，我们拥有十多年专业制造平面磨床、数控磨床，数控车床的人才，借鉴国外先进工艺，配备高精度先进的生产制造及检验设备，采用先进的生产管理方法，并具有专业技术团队。我们生产的产品（亚赫数控）（YAHECNC）平面磨床，数控磨床，数控车床产品系列齐全，质量可靠，性能稳定，价格合理赢得客户青睐。公司在全国主要工业城市设立了机床展示及售后服务部，并及时为客户提供一站式专业服务。不断创新、精益求精、客户满意是我们的服务宗旨。

磨床-亚赫磨床-东莞618平面磨床由东莞市亚赫数控机械设备有限公司提供。东莞市亚赫数控机械设备有限公司有

限公司 (www.gdtengyi.com) 坚持 “ 以人为本 ” 的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。亚赫机械——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市万江街道拔蛟窝社区107国道旁3号，联系人：赵先生。