

灯具外壳喷塑设备 龙文区喷塑设备 特固喷塑设备厂家

产品名称	灯具外壳喷塑设备 龙文区喷塑设备 特固喷塑设备厂家
公司名称	潍坊特固机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐东朱封工业园
联系电话	18953635511

产品详情

{方管床喷塑设备流水线}{铁架床喷塑设备流水线}{高低铁床喷塑设备流水线}{汽车油箱喷塑设备流水线}

{方管床喷塑设备流水线}{铁架床喷塑设备流水线}{高低铁床喷塑设备流水线}{汽车油箱喷塑设备流水线}

气源清洁：

所有压缩空气保持清洁、干燥、无油、水，较好能使用冷冻干燥处理后的气源。

若使用一般的油水分离器，铝型材喷塑设备，要经常将油水排放，以免粉桶气室、电磁阀、气管等积水或使粉末湿度过大影响上粉率。整个气路前面加一个大型储气筒。

{肯德基门喷塑设备流水线}{静电喷粉设备}{喷塑线槽价格}{喷塑机厂家}{静电喷塑}{喷塑线槽}

{肯德基门喷塑设备流水线}{静电喷粉设备}{喷塑线槽价格}{喷塑机厂家}{静电喷塑}{喷塑线槽}

粉末涂料的吸湿除保存贮存时不注意引起外，钢管喷塑设备，还与喷涂时压缩空气净化程度有关。因为压缩空气中易产生冷凝水，在空气净化系统中一定要有过滤吸湿装置，使通向供粉器的空气中含水量降低到较小的程度。

另外，灯具外壳喷塑设备，粉末喷涂现场的空气相对湿度也是要加以重视的。资料报导，相对湿度每变化30%，龙文区喷塑设备，就相当于粉末的电阻率变化2个数量级。

{喷塑设备厂家}{喷塑设备生产厂家}{静电喷塑设备}{静电喷塑设备厂家}{小型喷塑设备}

静电喷塑

将处理好的工作表面利用静电吸附原理均匀的喷上一层塑粉，落下的塑粉通过回收系统回收，过筛后可以再用。

高温固化

将喷好塑粉的工件推入固化炉，加热到预定的温度（一般185度），并保温相应的时间（15分钟），开炉取出冷却即得到成品。

灯具外壳喷塑设备-龙文区喷塑设备-特固喷塑设备厂家由潍坊特固机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。潍坊特固机械有限公司（www.wftegu.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!