

# 锡林郭勒盟小型台钻 力高机械钻床 小型台钻厂家

产品名称	锡林郭勒盟小型台钻 力高机械钻床 小型台钻厂家
公司名称	台州市路桥区力高机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市路桥区路南街道肖王村虎山工业区
联系电话	13357627856

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市路桥区力高机械有限公司

台州路桥力高机械被评为国家高新技术企业，机床质量有保证，售后服务到位，请各位新老朋友放心购买！

产品特点：三高：高品质服务;三低：低能耗，低故障，低门槛使用;

文化理念：尊重、创新、、负责、服务;

公司思想：今天力高的客户，明天力高的传播者!

公司定位：力高积极做中国钻床产业的拓荒者及引路人!

多年专业的技术团队为您非标定制机型

技术参数：

随着家电市场销售量增大，塑料制品增长速度加快，塑料模具制造业蓬勃发展，锡林郭勒盟小型台钻，钻床为了满足模具上的水孔、射销孔等孔系的深孔加工。由过去的单一坐标轴的深孔钻床加工发展到需要加工坐标孔系的多孔加工而开发的三坐标数控深孔钻床近些年来发展很快。

为了满足模具制造业发展的需要，又开发了除了钻削深孔以外，还可以进行铣削、攻丝等多功能的ZXK2103深孔钻铣中心和三坐标数控ZK2103A、ZKA2102型深孔钻床。不仅有三坐标(三轴数控轴)深孔钻床，而且数控轴已发展到四轴、五轴，有的已到六轴的全自动六轴数控枪钻加工中心或数控铣钻中心，它们都有自动换刀装置。前几年存储刀具的刀库只有12把或24把，而且自动换刀装置不包括细长的枪钻，不但刀具库存储数量增加，而且枪钻也自动更换之列，小型台钻参数，这是一个很大的发展。

钻床的主轴就是空心的，中心的通孔用来穿过拉杆拉紧立铣刀，立铣刀受旋转的横向力时才不会掉出来，小型台钻特点，钻孔时不用上拉杆.直接有钻夹头夹持钻头。由莫氏锥柄定位，扁尾传动，产生旋转运动。

它的工作原理如下:用手摇动摇把，带动小锥齿轮旋转，与其啮合的大齿轮与丝母连在一起的套管通过顶块使主轴上下移动，完成升降（钻孔）动作。

1、钻夹头：用于装夹13mm以下的直柄钻头。

2、钻头套：用来夹持13mm以上的锥柄钻头。

普通钻头套的外、内锥相差一个号（内小一号），以内孔锥度表示，共分5种。

对普通钻头套的内、外锥度大小及钻头套的配接使用。

特殊钻头套的外、内锥一般相差二至三个号，可使选用的钻头套个数减少，也方便装拆。

一般立式钻床主轴的锥孔为3号或4号莫氏锥度，摇臂钻床主轴的锥孔为5号或6号莫氏锥度。

锡林郭勒盟小型台钻-力高机械钻床-小型台钻厂家由台州市路桥区力高机械有限公司提供。台州市路桥区力高机械有限公司（[www.tzlgjx.com](http://www.tzlgjx.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！