

18Ni300马氏体时效钢

产品名称	18Ni300马氏体时效钢
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:国产/进口 型号:18Ni300马氏体时效 产地:齐全
公司地址	广东省深圳市坪山新区宝龙工业区
联系电话	15989540608

产品详情

18Ni300马氏体时效钢18Ni（300）马氏体时效钢C300不锈钢

18Ni（300）不锈钢技术标准

标准编号：ZJTH19101501

18Ni（300）不锈钢00Ni18Co9Mo5TiAl马氏体时效钢

产品规格范围:直径6-500mm,长度0.5-30m；产品规格范围:厚度0.5-80mm,长1-6米,宽0.5-3m产品规格范围: 外径6-530mm，壁厚0.5-50mm，长度1-12m；产品规格范围：锻件、棒材、尺寸可零割、带材、环件、丝材、法兰等可根据客户要求生产产品应用范围：普遍的应用于航天航空、电力、石油化学、船舶、机械、电子、环保等各个行业。现货供应板材规格厚度：1-350mm，宽度：1000-6000mm。现货供应圆棒规格直径：1.0-200mm、长度：2500-6000mm。现货供应钢管规格壁厚：0.1-100mm，外径：1-600mm。现货供应钢带规格厚度：0.01-2.0mm，宽度：4-600mm。现货供应钢线规格规格：线径：0.01-15.0mm现货供应钢排规格厚度：1-100mm，宽度：10-400mm

3.1.1钢的化学成分应符合表1的规定。马氏体时效钢产品参数

名称化学成分CNiCoMoTiAlPSSiMn

815-830	480 ± 5	50-52	1850	1800	10-12
---------	---------	-------	------	------	-------

3.3.1钢棒和锻件的力学性能应符合表2的规定。

表2.力学性能3.3.2由供方根据性能检验情况自行决定是否对成品材进行热处理,确 保检验合格后交货。

3.4尺寸、外形3.4.1 热轧棒材的尺寸、外形、重量及允许偏为应符合GB/T 702规定。

1.前言1.1主题内容

钢种牌号: 18Ni300 (C300) 本技术协议规定了马氏体时效钢 18Ni300 (C300) 钢的技术要求、质量保证规定、交货准备等内容。

1.2冶炼工艺

真空感应炉熔炼+真空自耗炉重熔冶炼。

2.引用文件

下列引用文件，在本技术条件所规定的范围内构成本技术条件的一部分，应采用最新版本。GB/T222 钢的化学分析用试样取样法及化学分析允许偏差

GB/T223 钢铁及合金化学分析方法

GB/T228 金属拉伸试验方法

GB/T229 金属夏比缺口冲击试验法

GB/T230 金属洛氏硬度试验

GB/T702 热轧圆钢和方钢尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T908 锻制圆钢和方钢尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T1979 结构钢低倍组织缺陷评级图

GB/T2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T2975 钢材力学及工艺性能试样取样规定

GB/T4162 锻轧钢棒超声波检验方法

GB/T6394 金属平均晶粒度检测法

ASTM E45 钢中非金属夹杂物显微评定方法ASTM A604自耗电极再溶化钢棒 与钢坯的宏观腐蚀试验方法。

3要求3.1化学成分3.1.1钢的化学成分应符合表1的规定。

表1.化学成分(Wt%)

C	Ni	Co	Mo	Ti	Al	P	S	Si	Mn
0.003	18-19	8.5-9.5	4.6-5.2	0.5-0.8	0.05-0.15	0.01	0.1	0.1	

A 注：以上各元素均不允许执行偏差

3.2 交货状态

交货状态应该在合同中注明，合同中未注明的按车光表面交货，退火硬度不大于321HB。

力学性能试样热处理工艺	RM	Rp0.2	A	Z	AK
	MPa		%	%	J
固溶+实效	1930	1895	40	15	
		9			

3.3力学性能

3.3.1钢棒和锻件的力学性能应