

铝瓶加工流程 万润特种设备 绍兴铝瓶加工

产品名称	铝瓶加工流程 万润特种设备 绍兴铝瓶加工
公司名称	台州市万润特种设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北洋镇康山工业区
联系电话	18857601865

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市万润特种设备有限公司

数控旋压机可以进行拉深成形、压肋、收口、封口、翻边、卷边等多种旋压工艺，加工出来的产品也千姿百态，形状各异，因此用途十分广泛。数控旋压有强力旋压和普通旋压两种。普通旋压主要是改变材料形状，对材料的厚度改变较少，可满足材料的整体成形和局部成形。常用的普通旋压方式有拉伸旋压（拉旋）、缩管旋压（缩旋）和扩管旋压（扩旋）三种。

自动旋压机的工作原理

作为一种新技术，自动纺纱机加工与传统技术并行发展。

自动旋压机是结合了锻造，挤压，拉伸，弯曲，环锭轧制，交叉轧制和轧制工艺特点，铝瓶加工厂，不需要切割先进的加工技术，广泛用于旋转零件的加工。根据材料的塑性特性，将毛坯粘在芯轴上并相应旋转，铝瓶加工工序，并选择合理的纺丝参数。旋转工具（滚子或其他形状的零件）相对连续地供应到心轴，进而是先进的塑料加工方法，其中一小部分工件受到变形压力以抑制毛坯并逐点变形产生连续点逐渐形成工件。

自动旋压机利用金属的延展性，融合了锻造，挤压，拉伸，弯曲，环锭轧制，水平轧制和轧制的技术特征，实现了无切削的技术特性，具有高质量，的特点。金属制品的纺丝成型工艺。1950年代后，强力纺丝技术得到了快速发展。该成型技术具有变形条件好，产品性能好，绍兴铝瓶加工，尺寸公差小，材料利用率高，产品范围广，整个空心旋转零件无缝等优点。

什么是旋压铸造？

一般的OE轮圈，铝瓶加工流程，是整体铸造的，铸造模具就是轮圈的形状，轮辐、轮圈都在铸造过程中成型。一次铸造完成，轮圈的形状就出来了。

而旋压铸造就有点“半铸半锻”的意思，铸造工艺生产出轮辐，然后圈体（如果把轮圈看成一个“桶”，就是指桶壁）是在铸胚上，用一个滚压机，好像玩陶艺那样“挤”出来的，就像用一小块面团碾成饺子皮一样。这个过程叫做“spinning”，锻造轮圈的“桶”就是用这种方式延展出来的，中文就翻译成旋压了。这样的轮圈，在圈体的部分，用更少的材料就达到很好的强度，所以整体更轻，可以达成比一般低压铸造轮圈更好的刚性重量比，价格还不贵。

辨别“旋压”的方法也特别简单，如果你在一个锻造轮圈的“桶”上面看到一圈一圈的沟槽，这就是旋压加工的痕迹。

铝瓶加工流程-万润特种设备-绍兴铝瓶加工由台州市万润特种设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。台州市万润特种设备有限公司（www.wanruntzsb.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.Wanruntzsb.com）还是从事熔喷布，熔喷布产线，钢印机的厂家，欢迎来电咨询。