

# 艾斯特蓄电池FM12-40UPS专用铅酸蓄电池

产品名称	艾斯特蓄电池FM12-40UPS专用铅酸蓄电池
公司名称	埃诺威电源科技（山东）有限公司
价格	10.00/块
规格参数	品牌:AST蓄电池 型号:FM12-40 化学类型:铅酸胶体
公司地址	山东省济南市天桥区秋天金容花园2-4-501室
联系电话	15966663183 15966663183

## 产品详情

### 艾斯特蓄电池FM12-40UPS专用铅酸蓄电池

我公司主要经营UPS电源，EPS应急电源、直流电源等电源产品。松下、汤浅蓄电池，德国阳光蓄电池，铅酸蓄电池，免维护蓄电池，胶体蓄电池，太阳能用蓄电池等电池产品

- 1、安全性能好:正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。
- 2、放电性能好:放电电压平稳,放电平台平缓。
- 3、耐震动性好:完全充电状态的电池完全固定,以4mm的振幅,16.7Hz的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。
- 4、耐冲击性好:完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。
- 5、耐过放电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻),恢复容量在75%以上。
- 6、耐过充电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常,容量维持率在95%以上。
- 7、耐大电流性好:完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断,无外观

变形。

## 蓄电池电解液的配置方法

铅酸蓄电池的电解液是稀硫酸溶液，用水加浓硫酸配制而成。电解液的质量优劣对蓄电池的使用寿命、容量等影响很大，因此必须掌握正确的配制方法。

(1)铅酸蓄电池电解液的配制必须考虑的情况:铅酸蓄电池的电解液，必须用蓄电池的专用硫酸，要清澈透明、无色、无嗅；铁、砷、锰、氯、氮化物等含量不能超标。配制电解液的水采用纯水、蒸馏水或饮用纯净水(不能用矿泉水、井水)。配制铅酸蓄电池的电解液时，注意其浓度和黏度。各类不同类型的蓄电池，对电解液浓度的要求也各不相同，要从电池供电特性、电池结构、工作环境等各方面考虑，必须考虑下面几种情况:

1)移动工作的蓄电池要适应野外工作，防止冻结，体积与质量都有一些限制，不允许有大量的电解液。要保证足够的容量，需要用浓度较高的电解液，固定工作的蓄电池体积与质量没有太大限制，一般多在室内使用。

2)在一定范围内，电解液浓度越大，极板活性物质内硫酸的浓度越大；活性物质利用率高，容量也会增加。但是电解液浓度过高，溶液电阻增加，黏度也增加，渗透速度低，同时自放电加快，电池容量反而下降。电解液浓度过高，隔板腐蚀也相应加快，会缩短蓄电池的使用寿命。

3)选择电解液浓度时，还要考虑蓄电池的工作环境温度。工作在寒冷温度下，电解液浓度应高一点，在炎热的气温下，电解液浓度可低一点。

(2)铅酸蓄电池电解液的配制方法:一般情况下，在25℃（电解液温度）时密度为1.28，在其他温度下可按下列公式计算: $D_t = D_{25} + 0.0007(t - 25)$

式中的 $D_{25}$ 为25℃时的密度； $D_t$ 为实际温度时的密度； $t$ 为测定时电解液的温度。

电解液是用密度1.84的浓硫酸和纯净水配制而成。硫酸是强氧化剂，它与水有亲和作用，溶于水时放出大量的热量，因此操作人员要戴上护目镜、耐酸手套，穿胶鞋或靴子，围好橡皮围裙。盛装电解液的容器，必须用耐酸、耐温的塑料、玻璃、陶瓷、铅质等器皿。

配制前，要将容器清洗干净，为防酸液溅到皮肤上，先准备好5%氢氧化铵或碳酸钠溶液，以及一些清水，以防万一溅上酸液时，可迅速用所述的溶液擦洗，再用清水冲洗。

配制时，先估算好浓硫酸和水的需要量，把水先倒入容器内，然后将浓硫酸缓缓倒入水中，并不断搅拌溶液。刚配制的溶液温度很高，不可马上注入蓄电池内，要等温度降到40℃以下，再测量溶液浓度并进行调整到标准值，再加入蓄电池内。

车上使用的蓄电池电解液一般都是由硫酸和蒸馏水配制而成的。其中，硫酸质量须符合《蓄电池硫酸》(HG/T2692-95)标准，蒸馏水质量应符合《铅酸蓄电池用水》(ZBK84004-89)标准。电解液的配制和蓄电池初充电应严格按工艺规程操作。蓄电池充电后，冬季应将电解液密度调整为1.29~1.30，夏季应调整为1.28。

艾斯特蓄电池FM12-40UPS专用铅酸蓄电池艾斯特蓄电池FM12-40UPS专用铅酸蓄电池