

刀具 现货 标准件

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 刀具 现货 标准件 |
| 公司名称 | 台州精瑞刀具有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:1 |
| 公司地址 | 温岭市温峤镇西大街 |
| 联系电话 | 86 0 18969636138 13858641808 |

产品详情

| | | | |
|-------|-----|--------|------|
| 样品或现货 | 现货 | 是否标准件 | 标准件 |
| 标准编号 | 1 | 品牌 | 哈一工 |
| 型号 | A | 齿轮刀具类型 | 齿轮滚刀 |
| 材质 | 高速钢 | 适用机床 | 滚齿机 |
| 是否进口 | 否 | 是否涂层 | 非涂层 |
| 规格 | M3 | 加工范围 | 1 |
| 是否库存 | 库存 | 是否批发 | 批发 |

工厂主导产品：标准刀具、非标复杂刀具、硬质合金刀具及专用机床制造四大系列产品：产品销往全国各地其中锥柄钻头、机用/手用丝锥、直柄锥、各种加长钻、锯片铣刀等

本公司经营各种铰刀

本处有各种型号如 (m1,m2,m3,m4,m5,m6,m7,m8,m9、 m10、 m12、 m14、 m16、 m18、 m20) 齿轮滚刀，等级为a级，用户如有残损刀具还可以对刀具进行修整。非标订货另议。厂主导产品：标准刀具、非标复杂刀具、硬质合金刀具及专用机床制造四大系列产品：产品销往全国各地其中锥柄钻头、机用/手用丝锥、直柄锥、

齿轮滚刀是按展成法加工齿轮的刀具，它可以加工直齿轮，也可以加工斜齿轮，可以加工非变位齿轮，也可以加工变位齿轮。

齿轮滚刀按结构式可分为整体滚刀和镶齿滚刀。按精度等级分为四级：aa级，a级，b级，c级，在一定的工艺条件下，分别用于加工7，8，9，10级精度的齿轮。

齿轮滚刀在加工齿轮的过程，犹如一对相错轴渐开线圆柱齿轮的啮合过程，为了能切出正确的渐开线齿

轮，滚刀刀齿在左右两侧刃口应完全符合理论切削刃口的形状。或者说，不管滚刀容屑槽的形状如何，其刀齿左右两侧刃口应准确地分布在渐开线形螺旋面上。无论是新制滚刀或是重磨后的旧滚刀，其刀齿刃口均应符合这一原则。

供应 刀具电话：86 - 0576 - 18969636138 传真：86 - 0576 - 86966613 手机：13858641808