

# 熔喷布水驻极添加纳米电气石原液的好处 电气石原液厂家

产品名称	熔喷布水驻极添加纳米电气石原液的好处 电气石原液厂家
公司名称	石家庄文德矿产品有限公司
价格	4.00/公斤
规格参数	品牌:铭驰 产地:石家庄 外观:无色透明液体
公司地址	河北省石家庄市新华区和平西路521号院付1号
联系电话	15230858878

## 产品详情

熔喷布水驻极添加纳米电气石原液的好处 电气石原液厂家

纳米电气石原液产品介绍;

纳米电气石原液是由晶体电气石颗粒粉碎、提取、激活制成可以释放远红外线、负氧离子。

熔喷布添加纳米白电气石原液的理想性能是“高过滤效率，低过滤阻力”聚丙烯P熔喷过滤材料经过驻极，表面会带上电荷，电荷产生的库伦力使材料的过滤效率大大提高，过滤阻力却并没有随之增大。

熔喷布纳米电气石原液 经有害物质检验（GB

18582-2008），可溶性重金属等有害物无检出，达到与肌肤接触产品A类标准。

纳米级电气石原液由自然石材经过食品级加工技术制成，本产品环保、无味、无毒、持续除菌，自带负电荷吸附灰尘、无二次污染、对人体没有伤害。

纳米级电气石原液使用量是被添加物质总量的3%-8%，负氧离子释放量可达1500-3000个/m，除病菌率可达到99.98%，增加颗粒物吸附。

纳米级电气石原液释放远红外线可穿透病菌外膜破坏病菌细胞内核结构，从而降解并清除细菌本体即使吸入也没有危害，杀菌率可达99.9%以上。

纳米级电气石原液是一种新型、高效的环保材料，有效去除异味、净化空气、祛除菌，具有无异味、无毒、释放量负氧离子的效果。

熔喷布水驻极添加纳米电气石原液的好处:

熔喷布的电荷面密度面积增加,从未驻极的 $-3 \mu\text{c}/\text{m}^2$ ,驻极后可达到 $-10 \mu\text{c}/\text{m}^2$ ,而且驻极时间也延长了。

经检测熔喷非织造在风速 $2.84\text{L}/\text{s}$ ，过滤粉尘面积为 $50\text{cm}^2$ 时，对粒径为 $0.3 \mu\text{m}$ 粒子的过滤效果达到了99.3%，这种熔喷布在滤速 $6.8\text{cm}/\text{s}$ 是过滤效果可以达到98.3%，以属于高效过滤水平。

添加纳米液态电气石后的熔喷布远红外发射率达到85%，电气石含量增加远红外发射率随之增加。

纳米电气石液水驻极熔喷布还可释放负氧离子，达到良好的抗菌性，有很好的保健作用。

电气石具有持久的远红外发生作用，熔喷布纤维细，孔径小能透气，加入电气石原液表面电荷增大有限杀灭细菌，电气石经过摩擦生产负离子是制作口罩的良好材料。

美国3M公司的N95系列驻极聚丙烯熔喷布表面带有负电荷，可以有效细微粉尘微粒，大大的提高过滤效率。

纳米电气石原液规格参数；

电气石有效成分含量：99.99%；

包装规格：20公斤/箱；

除菌率：99.98%

外观：无色透明液体