

不锈钢钣金专用 扭力同步数显折弯机(高精度)

产品名称	不锈钢钣金专用 扭力同步数显折弯机(高精度)
公司名称	上海广贤机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:ACL 型号:WA67Y-100T/3200Dmm 别名:折弯机
公司地址	上海市金山区金山卫镇松金公路1793号62 - 1室
联系电话	86 021 66313148

产品详情

品牌	ACL	型号	WA67Y-100T/3200Dmm
别名	折弯机	用途	钣金加工
电动机功率	7.5 (kw)	外形尺寸	3500 (mm)
重量	9.8 (t)		

一、机器主要技术参数：

序号	名称	单位	参数值
1.	公称压力	kn	1000
2.	折弯长度	mm	3200
3.	立柱间距	mm	2700
4.	油缸行程	mm	160
5.	开启高度	mm	445
6.	喉口深度	mm	350
7.	滑块运动速度	空载	mm /s 90
8.		工作	mm /s 9
9.		回程	mm /s 100
10.	主电机功率	kw	7.5
11.	外形尺寸 (l×w×h)	mm	3300 × 1620 × 2520
12.	机器重量	kg	7700

机架采用加强刚性全钢焊接结构，有足够的强度及刚性，并通过时效处理，保证机机床的长久使用的整体精度。

采用德国大型落地镗铣床，用一次加工法，作精密加工，以确保加工精度。

通过两个油缸来控制滑块的上下运动。

滑块同步机构采用机械式扭力同步，稳定可靠。

滑块为上动式，且采用无油润滑导轨，可实现自动润滑；并由耐磨带导向。

为确保工件的加工精度，特设有上斜块式挠度补偿结构。

电动油缸挡块控制，手动微调，并配有机械数显装置。

电动后挡料的前、后运动，通过t型丝杆控制，手动微调，并配有机械数显装置。

随机配标准上、下模壹套。

为方便板料的存放和运送，特配有前托料装置。

设备液压集成系统采用国内名牌产品，主要密封件均采用美国派克产品，低压电气元件采用施耐德或西门子产品，以确保设备的稳定性和使用寿命。