

刮板淬火设备型号齐全 领诚电子技术 上海刮板淬火设备

产品名称	刮板淬火设备型号齐全 领诚电子技术 上海刮板淬火设备
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州领诚电子技术有限公司

采煤机截齿、掘进机截齿中频感应焊接机

先不说为什么说采煤机截齿焊接、掘进机截齿焊接选择中频加热炉？

我们先来了解下采煤机截齿、掘进机截齿。截齿分为很多种，比较常用的有两种：采煤机截齿，掘进机截齿。

用途：主要用于煤矿开采及巷道、隧道、地面开沟等工程的掘进。主要配用采煤机、掘进机、铣刨机等设备。

焊接是通过加热、加压，或两者并用，使两工件产生原子间结合的加工工艺和联接方式。截齿焊接机属于钎焊类，其工作原理是：使用比截齿熔点低的金属材料作钎料，上海刮板淬火设备，将截齿和钎料加热到高于钎料熔点、低于截齿熔点的温度，利用液态钎料润湿截齿，填充接口间隙并与截齿实现原子间的相互扩散，从而实现焊接目的。这就要求在加热焊接的过程要求加热快速，均匀，透彻。设备的主要优势：1、超小体积,可移动,占地仅2平方米,方便与任何锻、轧设备及各种工装配合使用。

郑州领诚感应加热设备有限公司专注专业高频感应加热设备。高频感应加热机的用途分类、高频感应加热机工作原理、高频感应加热机的特性详细介绍：

高频感应加热机、高频感应加热设备的用途分类：

- 1、高频感应加热机焊接应用领域：各种金钢石复合片钻头的焊接；各种硬质合金刀头、锯片的焊接；各种截齿、钎头、钻杆、煤钻头、风钻头等矿山配件的焊接。
- 2、高频感应加热机淬火应用领域：各种齿轮、链轮、轴类的淬火；机床行业的机床床面导轨的淬火处理；五金工具淬火。
- 3、高频感应加热机透热应用领域：各种高强度螺栓、螺母的热墩；热轧麻花钻；直径80以内所有零件的透热锻造。

机床导轨淬火成套设备（全自动、淬火一体机）主要配置包括：

- 1、超音频感应加热电源；
- 2、水冷机组；
- 3、三维运动机构；
- 4、操作箱；
- 5、感应器。

主要运用范围：主要对各种机床、车床、刨床床面、机床、车床、刨床的导轨表面等进行淬火热处理。

设备的主要技术参数：

纵向行程 4m、8m、12m 纵向行进速度 100mm/分—400mm/分

横向行程 300mm 横向调节线速度 20mm—100mm

升降高度行程 600mm 感应器 高度 700mm

升降线速度（快速）600mm/min（微调）20mm/s

设备的主要六大优点：

- 1.技术成熟、经验丰富，刮板淬火设备批发，现已遍布全国各地大小机床厂
- 2.同样适用于机床齿轮、等机床附件的淬火处理。
- 3.超音频、小型化、大功率；操作方便、移动灵活。
- 4.感应器采用软连接结构，刮板淬火设备报价，间隙易调，导轨定位避免打火。
- 5.所淬机床导轨，淬层适中、硬度均匀、一致；

6.省电节能、操作方便。

刮板淬火设备型号齐全-领诚电子技术-上海刮板淬火设备由郑州领诚电子技术有限公司提供。郑州领诚电子技术有限公司（www.lingchengdz.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。领诚电子——您可信赖的朋友，公司地址：河南省郑州市高新区玉兰街16号，联系人：李总。同时本公司（www.lingchengjishu.com）还是从事轴淬火设备，轴表面淬火设备，轴淬火设备厂家的厂家，欢迎来电咨询。引导轮、支重轴、火车轮及行车轮中频淬火温度应注意：以钢的相变临界点为依据，加热时要形成细小、均匀奥氏体晶粒，淬火后获得细小马氏体组织。