

# XPS挤塑板生产厂家 成都XPS挤塑板 成都诚信汇凯保温材料

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | XPS挤塑板生产厂家 成都XPS挤塑板<br>成都诚信汇凯保温材料 |
| 公司名称 | 廊坊正昊保温建材有限公司                      |
| 价格   | .00/件                             |
| 规格参数 |                                   |
| 公司地址 | 大城县东留各庄                           |
| 联系电话 | 0316-5962010 15127637111          |

## 产品详情

xps挤塑板生产厂家

什么是挤塑板

挤塑板全称挤塑聚苯乙烯泡沫板，是外墙保温材料的一种，XPS挤塑板生产厂家，简称挤塑板，又名XPS板。挤塑板是以聚苯乙烯树脂辅以聚合物在加热混合的同时，注入催化剂，而后挤塑押出连续性闭孔发泡的硬质泡沫塑料板，其内部为独立的闭式气泡结构，加上其具有独特的抗蒸汽渗透性、较高的抗压强度、便捷的施工安装及长久的使用寿命，是重要的建筑节能保温隔热材料，是一种具有吸水率低、防潮、不透气、质轻、耐腐蚀、超抗老化、导热系数低等优异性能的建筑节能保温隔热材料。

影响挤塑板阻燃性的原因找到了.....

阻燃剂热稳定性的影响

经大量试验验证表明，GB/T 20284—2006 建筑材料或制品的单体燃烧试验和氧指数试验所要求的试验指标对挤塑板的阻燃性要求比较苛刻。单体试验既能反应挤塑板遇火后的燃烧快慢程度（燃烧增长率指数），又能反应挤塑板在试验中的燃烧释放热量的多少（THR600s）。GB/T 20284—2006要求试样暴露于主燃烧器火焰下的时间为1260s，深刻思考你会明白，如果挤塑板的阻燃剂遇火后热稳定性越好其样品的引燃时间会延迟，成都XPS挤塑板，在整个试样的过程中试样的有焰燃烧时间就越短，从而试验反应的燃烧增长率指数和释放热量就会大大降低，有利于提高挤塑板的燃烧等级。氧指数试验是测定样品燃烧的最低氧浓度，提高产品氧指数即提高产品的燃烧氧浓度，在空气中不会遇火自燃，也可以间接降低单体试验的燃烧增长率指数。

影响挤塑板阻燃性的原因——成都厂家问题分析：

## 阻燃剂因素

阻燃剂的种类按外观分三种：粉状、颗粒和母粒。母粒是阻燃剂加上塑料载体、分散剂经过挤出机加热制成颗粒，其中阻燃剂成分会占到40%-50%，母料的分散性好、使用卫生无粉尘，缺点是使用成本高，阻燃经过一次加工不可避免的会有一点损耗。粉状阻燃剂使用时间早，XPS挤塑板批发，也为广泛，经济性好、阻燃效果好，缺点是与塑料颗粒比重不同，XPS挤塑板生产厂家，容易分层。颗粒型阻燃剂是粉状阻燃剂经过干法挤出制成颗粒，不添加任何杂质成分，不经过热加工没有物料分解损失，他的成分与粉状相同、用量一样，颗粒比重与PS粒料接近，解决了粉状产品分散不均的问题，现已广泛使用。

XPS挤塑板生产厂家-成都XPS挤塑板-成都诚信汇凯保温材料由成都诚信汇凯节能科技有限公司提供。

“泡沫板，聚合聚苯板，聚苯颗粒，挤塑板，保温材料”就选成都诚信汇凯节能科技有限公司（[www.cdcxhk.com](http://www.cdcxhk.com)），公司位于：四川省彭州市致和镇棋盘村4组，多年来，诚信汇凯节能坚持为客户提供好的服务，联系人：高永军。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。诚信汇凯节能期待成为您的长期合作伙伴！