

# 涨缩管一体机 宁津建宏 涨缩管一体机操作说明

产品名称	涨缩管一体机 宁津建宏 涨缩管一体机操作说明
公司名称	宁津县建宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省宁津县刘振雷工业园
联系电话	13639481135

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：宁津县建宏机械有限公司

### 管材翻边机的机床特点？

#### 管材翻边机 机床的特点

1. 本机床的工件定位加紧压孔全部为机械传动，运动速度可以无级调整；
2. 本机床有调整和自动两种工作方式。采用自动工作方式时，涨缩管一体机款式新颖，除人工上下料外，涨缩管一体机操作说明，其余工作均可自动进行；
3. 该机床支持随意调换模具，是集管子翻边，管子卷边，胀管，缩管于一体的设备。
4. 机床油压动力配置4.0kw电机，油泵电磁250K/MLKQIDONG，

### 管端成型设备胀缩管机应用的行业

为了满足各种产品越来越高的使用要求，管材加工设备的技术正朝着精密化、微型化和大方向发展。

管端成型设备胀缩管机应用的行业很多，主要应用在装修业、汽车业、电力施工、铁路建设、锅炉、桥梁、船舶，以及管道铺设及改造等诸多方面。正确操作胀缩管机能够确保操作工人的人身安全，并非有利于延长胀缩管机的使用寿命。不但避免了小车同压模相碰撞，涨缩管一体机，保证了较后一个弯的

顺利完成，而且可以减少料头夹紧损失，涨缩管一体机欢迎咨询，降低生产成本。公司始终以"以人为本，科技较较先，诚信经营，创个性产品"为宗旨，一如既往为客户提供可靠的弯管机模具产品，完善的服务，共同发展，共创佳绩。

## 制程涨缩管控制制度

### 一、目的:

有效的管控板材涨缩变化，降低因板料涨缩变化造成的内短、层偏、菲林偏位等品质不良，同时减少菲林、钻带更改次数，方便锣板，满足品质要求。

### 二、适用范围:

2.1 所有普通多层板；

### 三、各工序管控措施：

#### 1、开料

1.1、开料要区分板料的经纬方向，对于同型号中有两种方向的板件，在开好料后做好经纬方向的标识转序；

1.2、开料后板厚 30mil要烤板，烤板参数为:150 +10 温度下烤板4小时；

1.3、每叠板高度1in以下，PC板上下面需用牛皮纸隔开；

1.4、烤板后冷却至室温再生产，并做好烤板记录。

#### 2、内层

2.1、内层所有菲林上机前需要经过二次元测量合格，新菲林偏差  $\pm 1\text{mil}$ ，

层偏 1.2mil，二次元精度  $\pm 0.2\text{mil}$ ；

2.2、PE值控制 控制在  $\pm 50\mu\text{m}$

2.3、ME值控制 控制在  $\pm 25\mu\text{m}$

#### 2.4、层偏控制

2.4.1、菲林上机前量测菲林长度，上下菲林的长度差异值需控制在  $\pm 35\mu\text{m}$ 以内，

单张菲林的长度值与工程的理论预防值相差在  $\pm 30\mu\text{m}$ 以内，超出偏差范围需重新申请新菲林

涨缩管一体机-宁津建宏-涨缩管一体机操作说明由宁津县建宏机械有限公司提供。涨缩管一体机-宁津建宏-涨缩管一体机操作说明是宁津县建宏机械有限公司（[www.jianhongjx.com](http://www.jianhongjx.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。

