飞腾金属 炼铁高炉开口机钻杆 大同开口机钻杆

产品名称	飞腾金属 炼铁高炉开口机钻杆 大同开口机钻杆
公司名称	山东飞腾金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	肥城孙庄工业园区
联系电话	13953832568

产品详情

铝型材挤压过程中吸附颗粒的形成原因 2019/6/25 14:34:13 点击：135 在散热片铝型材的挤压生产过程中中，常见缺陷有弯曲、扭拧、变形、夹渣等。而“ 吸附颗粒 ”的缺陷，不认真观察或接触较难发现。其危害是：在电泳、喷涂型材的生产流程中，很难去除掉，影响型材的表面美观，造成废品。“ 吸附颗粒 ”的形成原因主要有以下几点： 一、 铸棒质量的影响 铸棒质量是影响散热片铝型材表面及挤压成型的重要因素。“ 吸附颗粒 ”的成因与铸棒质量有很大关系。铸棒的组织缺陷常见的有夹渣、疏松、晶粒粗大、偏析、光亮晶粒等，所有这些铸棒缺陷有一个共同点，就是与铸棒基体焊合不好，造成了基体流动的不连续性，这是形成“ 吸附颗粒 ”的重要因素。 二、模具的影响 在挤压生产中，模具是在高温高压的状态下工作的，将产生弹性变形。模具工作带开始平行于挤压方向，受到压力后，工作带变形成为喇叭状，只有工作带的刃口部分接触散热片铝型材形成的粘铝，类似于车刀的刀屑瘤。在粘铝的形成过程中，不断有颗粒被散热片铝型材带出，粘附在型材表面上，造成了“ 吸附颗粒 ”。 三、挤压工艺的影响 挤压工艺参数的选择正确与否也是影响“ 吸附颗粒 ”的重要因素。挤压温度过高、挤压速度过快，“ 吸附颗粒 ”就越多，原因是由于温度高、速度快，型材流动速度增加，模具变形的程度增加，金属的流动加快，金属的变形抗力相对减弱，更易形成粘铝现象。 “ 吸附颗粒 ”的影响因素主要是铸棒、模具、挤压工艺三个方面，操作人员的操作水平也反映在这三个要素中，在生产实践的基础上，炼铁高炉开口机钻杆，不断地分析问题，总结经验，高炉开口机钻头钻杆，就可以减少或避免“ 吸附颗粒 ”，大大提高散热片铝型材的成品率及生产效率。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东飞腾金属制品有限公司

(1)质量轻。在维持必要力学性能的基础上，复合材料钻杆的质量约为普通钻杆质量的40% ~50%
。对于深井而言， 钻柱质量的减轻意味着使用现有钻机能力可以钻进更深的距离。

(2)强度重力比高。制约大位移井、超深井和深定向井钻井能力的一个主要因素是钻杆的强度重力比。

(3)抗腐蚀性强。复合材料钻杆具有很大的灵活性，可以根据现场要求调节材料性能，
因此具有优越的抗腐蚀性能。

(4)疲劳强度高。钻柱失效原因的95%可归结为疲劳失效。而复合材料钻杆缠绕纤维结构后具有更高的疲劳强度。

钻杆柱达到临界转速时，会时钻杆发生振动，这个振动往往会造成钻杆弯曲、过度磨损、迅速损伤和疲劳破坏。特别是钻杆发生两种类型振动（波节振动与弹簧摆型振动）重合时为不利。临界转速随钻具的长度、钻具尺寸、钻铤尺寸和井眼大小而变化。

拉伸破坏常发生在提拉被卡的钻杆过程中。当上提拉力超过屈服点时，大同开口机钻杆，在钻杆壁的弱部分或断面处，会发生“ 细脖子 ”变形。（外平钻杆）如果上提拉力超过刚才的极限强度，则钻杆将会被拉断。拉伸破坏一般发生在钻柱的上部。因为上部钻具既要承受压力，又要承受钻柱的重量。

飞腾金属(图)-炼铁高炉开口机钻杆-大同开口机钻杆由山东飞腾金属制品有限公司提供。山东飞腾金属制品有限公司（www.sdftjszp.com）有实力，信誉好，在山东 泰安 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进飞腾金属和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.gaoluqianwei.com）还是从事高炉钎尾，高炉连接套，凿岩机钎尾的厂家，欢迎来电咨询。