

# 秦皇岛铸造设备 高胜达可按要求定制 树脂砂铸造设备

产品名称	秦皇岛铸造设备 高胜达可按要求定制 树脂砂铸造设备
公司名称	山东临朐高胜达机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县营东路营子工业园
联系电话	13505364124

## 产品详情

消失模铸造设备不只是采取干砂填充并紧实来用EPS泡沫模型来造型，符合消失模铸造工艺的成形方式。即对于难于填砂紧实的部位，树脂砂铸造设备，没有考虑可以借用传统的砂型工艺的灵活性进行必要的补充，真空铸造设备，只是从消失模填砂工艺本身的可操作性上去考虑。于是，我们采用了图6所示立式顶浇顶补单冒口工艺方案。这样做，避免了上述可能产生的铸件局部塌箱和粘砂缺陷。

消失模涂料的组成成分里含有有机成分，金属铸造设备，这些有机物在高温合金液的作用下会烧失而自动生成气体逸出的微观通道，所以同一个泡沫模型簇可以多浸几次涂料，也不会影响涂料层壳体的排气性与对泡沫液化产物的吸附效果。其实不然，前后两次涂层的构成具有较大的随机性，很难确保前后两个涂层上的有机物通道刚好对中，这势必会影响涂料层壳体的排气性与对泡沫液化产物的吸附效果。尽管这样做在一定程度上是解决了铸件的粘砂问题，但带来的是提高合金液的浇注温度

消失模铸造外购的铸造专用涂料，在涂料搅拌机内加水搅拌，使其得到合适的粘度。搅拌后的涂料放入容器内用浸、刷、淋和喷的方法将模型组涂覆。一般涂两遍，使涂层厚度为0.5~2mm。据铸件合金种类、结构形状及尺寸大小不同选定。涂层在40~50℃下烘干

消失模铸造外购的铸造专用涂料，秦皇岛铸造设备，在涂料搅拌机内加水搅拌，使其得到合适的粘度。搅拌后的涂料放入容器内用浸、刷、淋和喷的方法将模型组涂覆。一般涂两遍，使涂层厚度为0.5~2mm。据铸件合金种类、结构形状及尺寸大小不同选定。涂层在40~50℃下烘干

秦皇岛铸造设备-高胜达可按要求定制-树脂砂铸造设备由山东临朐高胜达机械厂提供。山东临朐高胜达机械厂（[www.sdzhuzaojx.com](http://www.sdzhuzaojx.com)）有实力，信誉好，在山东潍坊的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进山东高胜达机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！