

防撞波形护栏板生产厂家 君宏护栏配件 四川防撞波形护栏板

产品名称	防撞波形护栏板生产厂家 君宏护栏配件 四川防撞波形护栏板
公司名称	冠县君宏贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东冠县开发区工业园
联系电话	18663589660

产品详情

防撞波形护栏板

护栏板

护栏板镀锌防腐处理：护栏板的防腐效果一定要好，挤压后的护栏板需要在高温镀锌炉中进行镀锌，镀锌炉的温度不宜过高也不宜过低，这个需要严格的把控，否则直接影响防腐效果。

波形护栏板的零部件一共有6种，分别是立柱、防组块、波形护栏板托架、端头、立柱防雨帽与螺栓。每个零部件的作用都非常重要，缺少哪种零部件都不能达到有效的防护效果。

高速公路防撞护栏板的系统原理：波形护栏板是半刚性护栏的主要形式，它是一种以波纹状钢护栏板相互拼接并由立柱支撑的连续结构。它利用土基、立柱、横梁的变形来吸收碰撞能量，波形梁护栏板，并迫使失控车辆改变方向，高速防撞护栏板，恢复到正常的行驶方向，防止车辆冲出路外，以保护车辆和乘客，滨州护栏板，减少事故造成的损失。

波形梁护栏钢柔相兼，护栏板具有较强的吸收碰撞能量的能力，具有较好的视线诱导功能，能与道路线形相协调，外形美观，可在小半径弯道上使用，高速防撞护栏板，损坏处容易更换。

波形梁护栏板

高速公路护栏板系统原理

- 1、高速公路波形护栏板是半刚性护栏的主要形式，它是一种以波纹状钢护栏板相互拼接并由立柱支撑的连续结构。
- 2、它利用土基、立柱、横梁的变形来吸收碰撞能量，

高速公路波形护栏板钢柔相兼，具有较强的吸收碰撞能量的能力，具有较好的视线诱导功能，能与道路线形相协调，外形美观，可在小半径弯道上使用，损坏处容易更换。

公路波形梁钢护栏产品简介：

君安冲压件有限公司生产的公路波形梁钢护栏严格执行国家标准：GT/T281-2007，产品远销欧美东南亚等国家地区。

公路波形护栏梁钢护栏由：波形板、立柱、防阻块（或托架）、柱帽、螺栓等组件组装而成。

波形护栏规格：4320*310*85*4.0。

立柱：140*4.5*2150。

防阻块：196*178*200*4.5。

托架：70*300*4.5。

螺栓：M16*170。

螺栓：M16*45。

螺栓：M16*35。

护栏表面处理：热浸镀锌 或 热镀锌+喷塑。

防撞波形护栏板

公路波形护栏（波形梁钢板护栏、波纹钢板护栏、防撞钢板护栏、W形护栏、M形护栏、中央波形梁钢护栏）生产厂家，波形防撞护栏，君安公司。

君安公司专注于新材料新工艺的研发和应用推广，专注于波形护栏、防撞波护栏、波纹板护栏的研发、设计、生产。始终坚持"秉持世界的远见，坚守品质之价值"的经营理念，始终坚持"凭良心做人，用良新做事"的管理思路。在公路波形护栏专业方面全力打造高品质品牌。君行天下，诚信致远，安路为民，防撞等级c型波形护栏板，厚德载物。

公路波形护栏发展前景广阔，君安公司现诚招各区域代理合作商。

公路波形护栏发展前景广阔，君安公司现诚招各区域代理合作商。

公路波形护栏目前已被广泛应用于国内各大高速公路、国道、一级公路两侧及道路中央绿化带上，未来十年时间内，各乡镇公路、县乡公路、山区道路、县道等也要强制性安装波形护栏。

波形护栏在国家交通设施安防系统地位不可代替。

详细事宜欢迎致电君安公司市场部垂询。

热镀锌(galvanizing) 也叫热浸锌和热浸镀锌：是一种有效的金属防腐方式，主要用于各行业的金属结构设

施上。是将除锈后的钢件浸入500℃左右融化的锌液中，使钢构件表面附着锌层，从而起到防腐的目的。
热镀锌工艺流程：成品酸洗-水洗-加助镀液-烘干-挂镀-冷却-药化-清洗-打磨-热镀锌完工
1、热镀锌是由较古老的热镀方法发展而来的，自从1836年法国把热镀锌应用于工业以来，已经有一百七十多年的历史了。近三十年来，伴随着冷轧带钢的飞速发展，热镀锌工业得以大规模发展。

护栏板厂家价格工艺过程：

成型护栏板 脱脂 水洗 酸洗 水洗 浸助镀溶剂 烘干预热 热镀锌 整理 冷却 钝化 漂洗 干燥 检验

有关工艺过程说明

1.脱脂

可采用化学去油或水基金属脱脂清洗剂去油，达到护栏板完全被水浸润为止。

2.酸洗

可采用H₂SO₄ 15%，防撞波形护栏板生产厂家，脲0.1%，40~60℃ 或用HCl 20%，六次甲基四胺1~3g/L，20~40℃ 进行酸洗。加入缓蚀剂可防止基体过腐蚀及减少铁基体吸氢量。

脱脂及酸洗处理不好会造成镀层附着力不好，镀不上锌或锌层脱落。

3.浸助镀剂

也称结合剂，可保持在浸镀前护栏板具有一定活性，以增强镀层与基体结合。NH₄Cl 15%~25%，ZnCl₂ 2.5%~3.5%，55~65℃，5~10min。为减少NH₄Cl挥发可适当加入甘油。

4.烘干预热

为了防止护栏板在浸镀时由于温度急剧升高而变形，并除去残余水分，防止产生爆锌，造成锌液爆溅，预热一般为120~180℃。

5.热镀锌

要控制好锌液温度、浸镀时间及护栏板从锌液中移出的速度。

温度过低，锌液流动性差，镀层厚且不均匀，易产生流挂，外观质量差；温度高，锌液流动性好，锌液易脱离护栏板，减少流挂及皱皮现象发生，附着力强，镀层薄，外观好，生产效率高；但温度过高，护栏板及锌锅铁损严重，产生大量锌渣，影响浸锌层质量，公路三波形防撞护栏板，锌耗大，甚至无法施镀。

在同一温度下，浸镀时间长，镀层厚。不同温度，要求同样的厚度时，高温浸镀所需时间长。

一般厂家为了防止护栏板高温变形及减少由于铁损造成锌渣，都采用450~470℃，0.5~1.5min。有些工厂对护栏板采用较高温度，但要避开铁损高峰的温度范围。

为了提高在较低温度下热浸镀液的流动性，防止镀层过厚，并提高镀层外观，常常加入0.01%~0.02%的纯铝。铝要少量多次加入。

6.整理

镀后对护栏板整理主要是去除表面余锌及锌瘤，用震动或手工方法均可。

7.钝化

目的是提高护栏板表面抗大气腐蚀性能，减少或延长白锈出现时间，保持镀层具有良好的外观。都用铬酸盐钝化，如 $\text{Na}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$ 80 ~ 100g/L，硫酸3 ~ 4ml/L。

8.冷却

一般用水冷，但温度不可过低，四川防撞波形护栏板，防止护栏板，特别是铸件由于激冷回缩产生基体组织开裂。

9.检验

镀层外观光亮、细致、无流挂、皱皮现象。厚度检验可采用涂层测厚仪，方法比较简便。也可通过锌附着量进行换算得到镀层厚度。结合强度可采用弯曲压力机，将样件作90 ~ 180°弯曲，应无裂纹及镀层脱落。也可用重锤敲击检验。

防撞波形护栏板生产厂家-君宏护栏配件-四川防撞波形护栏板由冠县君宏交通设施有限公司提供。冠县君宏交通设施有限公司（www.junhonghulan.cn）是从事“高速公路波形护栏板,镀锌防撞护栏,波形护栏生产厂家”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：赵经理。同时本公司（www.51jhhl.cn）还是从事防撞W型护栏板，公路双波护栏板价格，波形护栏板生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。