

# 长条形三孔刀片厂

产品名称	长条形三孔刀片厂
公司名称	东莞市万江鑫锋刀具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区莫屋工业区
联系电话	15707690015

## 产品详情

高耐磨性和耐热性。异形刀片材料的耐磨性是指抵抗磨损的能力，一般来说，异形刀片材料的硬度越高，耐磨性越好;耐热性通常用材料在高温下保持较高硬度的性能来衡量，即热硬性，耐热性越好，异形刀片材料在切削过程中抗变形和耐磨损的能力就越强。

特别是近几年，五轴加工数控加工的日益重要性在实际处理之前举行已成为严重。这种类型的数控软件，有很多伟大的软件和优异的性能，如金属数目处理效率可被取消;基于所用的金属去除，以确定是否减少或没有过载过载而造成的进给速度时的负荷是否太高，软件可以调整进给的速度，防止超载，并减少处理时间。

异形刀片操作注意事项：

- 1、转速的设定：外径较大的刀具应按照以下转速表设置，并缓慢推进，保持均匀的推进点速度，切勿在切削过程中停止推进的动作。
- 2、当刀具使用钝了，请更换新的刀具，切勿继续使用，以免发生刀具断裂和意外。
- 3、使用刀具时请选用刀刃长度大于工作物件，例如欲铣12.7深度的沟槽，清选用25.4mm刀刃长度的刀具，避免选用12.7mm8、操作加工时，请使用者佩戴安全眼镜，安全推把，使用桌上型机器设备是也需使用防反弹装置，避免工作物件在高速切削时反弹产生意外。

刀片的好坏由它的材料决定，使用何种材料来制作木材撕碎机刀片根据所需要撕碎产品的材料来决定。刀片有普通加工，长条形三孔刀片，多刀结构和螺旋面结构三种，这三种喂料方式又有斜口喂料和平口喂料。长原木的一般选用平口喂料，短原木的和板皮的一般选用斜口喂料。

我们在往喂料口喂料的时候，一定要检查所需撕碎物料里面有没有废旧的金属或者是其他的硬性材料。若果有，就应该即使清理，避免在撕碎的时候造成撕碎机刀片的崩口，还有就是在每天下班前检查一下木材撕碎机刀片组当中有没有快要脱落的刀片，如果有就要及时更换。因为刀片有损坏，你不知道他们什么时候就会脱落，如果脱落在物料箱里，那将会造成一组刀片的全部报销。严重的时候也会造成操作人员的伤亡。