

平面磨床厂 凯硕恒盛 平面磨床

产品名称	平面磨床厂 凯硕恒盛 平面磨床
公司名称	北京凯硕恒盛科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区久文路六号院宇达创意中心84号楼103单元
联系电话	15201528687

产品详情

平面磨床有几种磨削方式？

根据主轴布局及工作台形状的组合，普通平面磨床可分为下面几类：

- 一、卧轴矩台式平面磨床
- 二、立轴圆台式平面磨床
- 三、立轴矩台式平面磨床
- 四、卧轴圆台式平面磨床双端面磨床：

凯硕本着多年平面磨床行业经验，平面磨床，专注平面磨床研发定制与生产，先进的平面磨床生产设备和技術，建立了严格的产品生产体系，想要更多的了解，欢迎咨询图片上的热线电话！！！！

平面磨床有几种装夹方式？

以下是凯硕为您一起分享的内容，凯硕专业生产平面磨床，欢迎新老客户莅临。

1、机械装夹方式

利用平面磨床附件中的平口钳将薄片工件借磁性工作台把小型平口钳吸住，由于平口钳有一定高度，因此，平面磨床厂，钳口受磁力小。采用进给量逐渐减少的办法磨平薄片工件一平面后取下，这时把已磨

好的一平面放到磁性工作台上，再进行磨削薄片工件的另一平面，反复磨削几次，两平面的平面度达到要求。

2、真空装夹方式

利用大气的压力装夹薄片工件来进行磨削加工。其工作原理为：夹具体上设有橡胶密封圈，把薄片工件放在橡胶密封圈上，从而使工件与夹具体之间形成密封腔。用真空泵将室内空气从抽气孔抽出，平面磨床厂家，这时工件被夹紧。由于夹紧力小，可采用圆周磨削方法进行磨削加工。当磨削好薄片工件一端平面后，磨削薄片工件另一端平面时，可采用上述方式进行，同样可得到满意的结果。

如何避免做平面磨床久了伤害肺？

选择复式半面罩型。一次性口罩由于漏气率高，不适合长期或职业防护用。

选择 KN100 等级防尘滤棉使用。低防护率将导致身体受到伤害。

选择硅胶材质的较为舒适。适合长时间佩戴，不易引发过敏反应。硬度高的口罩易造成面部压痕。

口罩分大小号，这点极其重要。不要购买那些所谓通用型号的口罩。易漏气。

口罩有覆盖口鼻，覆盖口鼻、下颌2种，建议使用后者，相对较为舒适。

北京凯硕恒盛科技有限公司本着多年发光字制作的行业经验，专注平面磨床生产，平面磨床多少钱，先进的发光字生产设备和技术，建立了严格的产品生产体系，想要更多的了解，欢迎咨询图片上的热线电话！！！！

平面磨床厂-凯硕恒盛(在线咨询)-平面磨床由北京凯硕恒盛科技有限公司提供。北京凯硕恒盛科技有限公司(www.grindingchina.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。凯硕恒盛——您可信赖的朋友，公司地址：北京市朝阳区久文路六号院宇达创意中心84号楼103单元，联系人：王工。同时本公司(www.hgjbsl.com)还是从事减薄机，减薄砂轮，背面减薄机的厂家，欢迎来电咨询。