

湖南艾普德工匠精神 铝材钎焊炉价格 北京铝材钎焊炉

产品名称	湖南艾普德工匠精神 铝材钎焊炉价格 北京铝材钎焊炉
公司名称	湖南艾普德工业技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖南省株洲市荷塘区金山工业园471号
联系电话	15386245580

产品详情

真空钎焊炉中影响真空钎焊质量的重要因素

真空钎焊炉中除工艺参数影响真空钎焊质量外，下列因素对钎焊质量影响也较大。

1.真空钎焊设备漏气率

当真空钎焊炉设备出现漏气时，在高温下零件及钎料会氧化。因而要定期检查设备的漏气率是否在允许范围内，否则需要检修设备。

2.气体纯度

高纯气和氮气在钎焊时有两种作用，其一是作为强迫冷却介质；其二作为保护气体，北京铝材钎焊炉，纯度越高，含氧量越低，氧化可能性越小。否则高温下微量的氧气也会使零件变色或氧化。通常使用的Ar或N₂的纯度为99.999%，在此纯度下，有害气体氧和水汽含量均小于5ppm。

3.装配间隙

接头间隙直接决定了钎焊的致密性及强度。间隙过大，铝材钎焊炉批发，毛细作用减弱，钎料填满困难；间隙过小，同样妨碍钎料的填充。对于铜基钎焊不锈钢件时，装配间隙为0.03-0.10mm。镍基钎料钎焊高温合金件时，装配间隙为0.013-0.076mm。

冷壁真空炉的炉壁为双层水冷结构。内置热反射屏，它由多层表面光洁的薄金属板组成。根据炉子使用温度不同，材料选用钼片或不锈钢片。其作用是防止热量向外辐射，减轻炉壳受热且提高加热效率。在反射屏内侧分布着加热元件，依照炉子的额定温度不同而选用不同的发热体。冷壁炉工作时，炉壳由于水冷和受到反射屏屏蔽，温度不高。能很好地承受外界的大气压，故适于大型焊件的高温钎焊。它的加热效率也较高，但使用时需先抽真空再加热，钎焊后焊件只能随炉冷却，且低温阶段炉温下降缓慢，因此生产率低。但如采用双室或多室连续冷壁炉，不破坏加热室真空度，焊件的装炉、钎焊、冷却及出炉可连续操作，生产率可以提高。

真空钎焊炉中真空钎焊的特点(已加)

低温技术领域，在航空航天、核工业、电子器件中得到了广泛的应用，与其具有独特焊接优点是密不可分的。

1. 真空钎焊时工作压力范围为 $68-10^{-4}$ Pa，铝材钎焊炉厂，在真空气氛中，不会出现氧化、脱碳、增碳，免于污染，焊接接头清洁、致密性好、强度高。
2. 钎焊温度低、整体受热均匀、热应力小、焊后变形小，特别适宜精密零件、部件的焊接。
3. 在真空环境下，基体金属和钎料中所含的气体容易放出来，使基体金属的性能得到改善。
4. 真空钎焊不用钎剂，不会出现气孔及夹杂，提高了基体金属的抗腐蚀性。同时不需要清理焊渣，改善了工作条件，不会污染环境。
5. 可以一次焊接多道焊缝，提高了焊接效率。
6. 特别适宜高温易氧化的金属及非金属材料的钎焊。如铝及铝合金、钛及钛合金的钎焊，以及陶瓷、石墨、玻璃、金刚石等非金属的钎焊。也很适宜不锈钢、高温合金、锆、铌、钨、钼等材料同种或异种钎焊。

总之，真空钎焊加热均匀，焊件变形小，不用钎剂，铝材钎焊炉价格，焊后不需要清洗，钎焊产品质量高，可以钎焊其他方法难以焊接的金属及合金，在很多领域得到了广泛有应用。

湖南艾普德工匠精神(图)-铝材钎焊炉价格-北京铝材钎焊炉由湖南艾普德工业技术有限公司提供。湖南艾普德工业技术有限公司(www.hnapd.com)有实力，信誉好，在湖南株洲的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进湖南艾普德和您携手步入辉煌，共创美好未来！