

# 五金厂抛光 永康芝英镇五金抛光 阿明抛光精湛技术

产品名称	五金厂抛光 永康芝英镇五金抛光 阿明抛光精湛技术
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

## 产品详情

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

什么因素可以影响到镜面抛光的效果？

- 1、剃前齿轮精度对剃齿后加工的精度影响非常大
- 2、留剃余量应当适当
- 3、剃齿的切削用量对光洁度影响也很大。
- 4、剃齿产生的齿形误差也影响光洁度

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

喷丸与抛丸的区别：

喷丸使用高压风或压缩空气作动力，而抛丸一般为高速旋转的飞轮将钢砂高速抛射出去。抛丸，但会有死角，而喷丸比较灵活，但动力消耗大。两种工艺虽喷射动力和方式不同，但都是高速冲击工件为目的，其效果也基本相同，相比而言，喷丸比较精细，容易控制精度，但效率不及抛丸之高，适形状复杂的小型工件，抛丸比较经济实用，容易控制效率和成本，可以控制丸料的粒度来控制喷射效果，但会有死角，适合于形面

单一的工作批量加工.

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

齿轮减速机如何镜面抛光：

火焰抛光：利用火焰对齿轮减速机表面进行软化烘烤，火力冲击，可以除去表面的一些斜纹，皱皮，很多切割口部后都会进行口部火焰抛光，但是这种处理办法会降低齿轮减速机表面的平整度。