

无缝管厂 山西太原无缝管 鸿鑫隆钢管

产品名称	无缝管厂 山西太原无缝管 鸿鑫隆钢管
公司名称	山西鸿鑫隆钢铁贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省太原市万柏林区兴华西街奇天瑞钢材北市场A区82号
联系电话	15234045661

产品详情

鸿鑫隆无缝管和您分享：

圆管坯 加热 穿孔 三辊斜轧、连轧或挤压 脱管 定径(或减径) 冷却 矫直 水压试验(或探伤) 标记 入库 无缝钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管，然后经热轧、冷轧或冷拔制成。无缝钢管的规格用外径*壁厚毫米数表示。

山西鸿鑫隆钢铁贸易有限公司多年行业专注，无缝管加工，大型工程供货经验为您的工程项目保驾护航，产品规格齐全可完全满足大批量采购需求。完善的服务体系解决您的后顾之忧，完善的物流配送体系节省您的时间成本及运输成本。

鸿鑫隆钢铁贸易有限公司，是专业生产不锈钢管/板、高压锅炉管、螺旋管、精密管、合金管/板、耐磨板产品和贸易的综合性企业。产品广泛应用于石油、石化、水输送、污水处理、化工、大型钢结构、电力、造船及机械制造等领域。产品现已覆盖各省、市、自治区，并出口。

一般的无缝钢管的生产工艺可以分为冷拔与热轧两种，冷轧无缝钢管的生产流程一般要比热轧要复杂，管坯首先要进行三辊连轧，挤压后要进行定径测试，如果表面没有响应裂纹后圆管要经过割机进行切割，切割成长度约一米的坯料。然后进入退火流程，退火要用酸性液体进行酸洗，无缝管厂，酸洗时要注意表面是否有大量的起泡产生，如果有大量的起泡产生说明钢管的质量达不到相应的标准。外观上冷轧无缝钢管要短于热轧无缝钢管，冷轧无缝钢管的壁厚一般比热轧无缝钢管要小，但是表面看起来比厚壁无缝钢管更加明亮，无缝管定做，表面没有太多的粗糙，口径也没有太多的毛刺。

鸿鑫隆钢铁贸易有限公司，是专业生产不锈钢管/板、高压锅炉管、螺旋管、精密管、合金管/板、耐磨板产品和贸易的综合性企业。产品广泛应用于石油、石化、水输送、污水处理、化工、大型钢结构、电力、造船及机械制造等领域。产品现已覆盖各省、市、自治区，并出口。

无缝管热处理时保温时间的控制

无缝管热处理时保温时间应保证炉内钢管能完全烧透，使其温度均匀，并完成应有的组织转变，从而获得均匀的组织性能。一般提高加热温度可以适当缩短保温时间。在进行低温退火(包括软化、消除应力及再结晶退火)时，退火温度愈接近于下临界点A1，无缝管的回复愈快，山西太原无缝管，消除加工硬化的作用愈完全，因此，保温时间也可以适当缩短。

无缝管厂-山西太原无缝管-鸿鑫隆钢管(查看)由山西鸿鑫隆钢铁贸易有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山西鸿鑫隆钢铁贸易有限公司(www.hxlwfg.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!