

河北水泥管滚焊机供应厂家 衡水水泥管滚焊机【旭辰机械】

产品名称	河北水泥管滚焊机供应厂家 衡水水泥管滚焊机【旭辰机械】
公司名称	洛阳旭辰机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	洛阳市机场路二乔路口南500米
联系电话	13803889041

产品详情

钢筋笼滚焊机长寿的秘诀是保养

即使再结实的上品，不爱惜，只知道使用，那它的寿命也是有限的。水泥管滚焊机使用寿命再怎么长，也是需要日常的精心维护保养，否则就会大大的折损机器的使用寿命。

钢筋滚笼焊机在使用前要面检查，看各线路连接是否正常、各螺栓螺母是否松动、工作台和钢筋滚笼焊机是否保持水平等，同时在加工之前，机器空转几分钟，方可把钢筋需弯的一头插在转盘固定备有的间隙内。每日检查钢筋滚笼焊机各运动部件的润滑，尤其是变径滑板，电极导杆和变径丝杠，必须每日润滑。1至2个月要对减速机、液压站油量进行定期检查，如有不足，要进行添加，如有漏油现象要进行及时修理。

滚焊机的精准度

钢筋笼有一定的规格标准的，水泥管滚焊机生产钢筋笼达到这个标准才算合格的机器。

由于每节钢筋笼主筋间采用丝扣套筒连接,所以对主筋的位置布设精度要求很高。在制作钢筋笼时,对钢筋笼横向而言,每节钢筋笼主筋在加强圈布置上有一个制作偏差；对钢筋笼纵向而言,每节钢筋笼主筋长度有一个下料误差。其中任何一个偏差在施工中都是不可避免的,这种偏差的产生将使上下节钢筋笼连接时产生对位偏差（即同一根主筋的左右错位和上下错位偏差）。而丝扣套筒连接对错位偏差要求很高,无论是左右错位或上下错位,若偏差稍大,丝扣套筒就难以连接上。

水泥管滚焊机是大型设备，需要的安装场地比较大，安装要注意这些方面：

事项一：在安装钢筋笼滚焊机时，首先要做好安全防护措施，并且也要熟悉安装步骤，更要了解清楚安装过程中会出现的隐患，并做好应对措施。

事项二：安装钢筋笼滚焊机的地方一定要平整，如果不平整的话要进行找平，如果不是水平状态的话就会影响到设备的使用情况。

事项三：使用钢筋笼滚焊机之后一定要做好维护工作，不管是在生产之前，还是在生产之后，都要进行检查，设备出现异常的话要及时修理。