

通泽机械 台湾数控车床 合肥数控车床

产品名称	通泽机械 台湾数控车床 合肥数控车床
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

产品详情

更换轴向丝杆检验:检验各向位置精度，确保在规定范围内，跑机运行达到轴向运行无不正常的冲击声和杂音。更换轴向电机:由于其它项目未进行改造，则检验仅对跑机运行的噪声进行检验，台湾数控车床，轴向运行无不正常的冲击声和杂音。检验其轴向反向间隙，以防在装配中由于装配引起反向差值不符合要求。更换轴向轴承:对于更换轴向轴承的情况，必须保证轴向的反向差值达到要求，并检查无不正常的杂音。更换系统检验:更换系统的情况，则仅检验系统功能，检验系统是否有报警现象，并同时检验试车螺纹是否正常(对于带编码器的车床)。：

机床噪声、温升、转速、空运转试验:

主轴在各种转速下连续空运转4min，线轨数控车床，其中很高转速运转时间不小于2小时。整机空运行时间 16h，对圆弧、螺纹、外圆、端面等循环车削进行模拟空运行试验。

主轴轴承温度稳定后，测轴承温度及温升滚动轴承:温度 70 ，卧式数控车床，温升 40 ；滑动轴承:温度 60 ，温升 30 。

机床噪声声压级空运转条件下 83dB(A)，且机床有无不正常尖叫、冲击声。各轴方向进给运动进行应平稳，无明显振动、颤动和爬行现象。

机床连续空运转试验在规定连续空运转时间内，合肥数控车床，无故障，运行可靠，稳定。

数控车床是数控机床的主要品种之一，它在数控机床中占有非常重要的位置，几十年来一直受到世界各国的普遍重视并得到了迅速的发展。

数控车床、车削中心，是一种、率的自动化机床。它具有广泛的加工工艺性能，可加工直线圆柱、斜线圆柱、圆弧和各种螺纹。具有直线插补、圆弧插补各种补偿功能，并在复杂零件的批量生产中发挥

了良好的经济效果。

通泽机械(图)-台湾数控车床-合肥数控车床由南京通泽机械有限公司提供。南京通泽机械有限公司(www.touzer.cn)在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情,通泽机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:蔡先生。同时本公司(www.njskcc.cn)还是从事南京数控车床,苏州数控车床,无锡数控车床的厂家,欢迎来电咨询。