

# 外圆磨床 通泽机械 福裕外圆磨床

产品名称	外圆磨床 通泽机械 福裕外圆磨床
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

## 产品详情

1、普通外圆磨床：通用的外圆磨床，一般加工粗糙度Ra值可到Ra0.4。2、数控外圆磨床：数控外圆磨床是按加工要求预先编制程序，由控制系统发出数值信息指令进行加工，主要用于磨削圆柱形和圆锥形外表面的磨床。数控外圆磨床一般具有通用化、模块化程度高、高刚性、率及高适应性等特点。3、高精精密外圆磨床：比普通外圆磨床可大幅度提高磨削效率和磨削工件的加工质量，从而降低劳动成本。4、普通外圆磨床型号：M1320-520，M1320-750，M1332B-1000，M1332B-1500，M1332B-2000。5、外圆磨床型号：M1420-520，M1420-750，M1432B-1000，M1432B-1500，M1432B-2000。

1900年前后，人造磨料发展液压传动应用，外圆磨床，对磨床发展有很大推动作用。随着近代工业特别汽车工业发展，各种不同类型磨床相继问世。例如20世纪初，先后研制出加工气缸体行星内圆磨床、曲轴磨床、凸轮轴磨床带电磁吸盘活塞环磨床等。自动测量装置于1908年开始应用到磨床上。到了1920年前后，无心磨床、双端面磨床、轧辊磨床、导轨磨床，外圆磨床批发商，珩磨机超精加工机床等相继制成使用；50年代又出现了可作镜面磨削外圆磨床；60年代末又出现了砂轮线速度达60~80米/秒高速磨床大切深、缓进给磨削平面磨床；70年代，采用微处理机数字控制适应控制等技术磨床上得到了广泛应用。

开工前应对下列部位进行检查：

油池中的油盆应达到规定的油面高度；

调整皮带松紧度是否合适；

防护罩和砂轮要装卡牢固，位里正确，防尘毡垫密贴良好；

检查电气系统（电动机、配电箱、安全灯、导线、接地线）是否良好，无短路，周围环境应清洁；

按活塞杯外国磨床说明书规定的润滑处所，顺次注入润滑油；

接通总电源，顺次启动油泵等电机，注意运转状态，发现异状，异者应立即关闭电源，外圆磨床的规格型号，经检查处理后方准开车；

开动活塞杯外圆磨床，空转3min，查看各部动作是否正常，音响是否正常，福裕外圆磨床，冷却液是否畅通；

装卡砂轮前应防止砂轮受潮，砂轮应做静平衡试验。严禁砂轮有裂纹；

装卡砂轮时，须在砂轮和压板间垫以0.5~1.0mm的纸垫，并用专用扳子均匀用力紧固，不许用加长管子紧固，以免使砂轮胀裂； 砂轮装好后应空载运转5min，操作者应避免正面，确认砂轮运转正常后，方准使用；

外圆磨床-通泽机械-福裕外圆磨床由南京通泽机械有限公司提供。南京通泽机械有限公司（[www.touzer.cn](http://www.touzer.cn)）在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，通泽机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：蔡先生。同时本公司（[www.njjcwg.cn](http://www.njjcwg.cn)）还是从事加工中心，日本加工中心，福裕加工中心的厂家，欢迎来电咨询。