## 外圆磨床 通泽机械 福裕外圆磨床

产品名称	外圆磨床 通泽机械 福裕外圆磨床
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

## 产品详情

1、普通外圆磨床:通用的外圆磨床,一般加工粗糙度Ra值可到Ra0.4。2、数控外圆磨床:数控外圆磨床是按加工要求预先编制程序,由控制系统发出数值信息指令进行加工,主要用于磨削圆柱形和圆锥形外表面的磨床。数控外圆磨床一般具有通用化、模块化程度高,、高刚性、率及高适应性等特点。3、高精密外圆磨床:比普通外圆磨床可大幅度提高磨削效率和磨削工件的加工质量,从而降低劳动成本。4、普通外圆磨床型号:M1320-520,M1320-750,M1332B-1000,M1332B-1500,M1332B-2000。5、外圆磨床型号:M1420-520,M1420-750,M1432B-1000,M1432B-1500,M1432B-2000。

1900年前后,人造磨料发展液压传动应用,外圆磨床,对磨床发展有很大推动作用。随着近代工业特别汽车工业发展,各种不同类型磨床相继问世。例如20世纪初,先后研制出加工气缸体行星内圆磨床、曲轴磨床、凸轮轴磨床带电磁吸盘活塞环磨床等。自动测量装置于1908年开始应用到磨床上。到了1920年前后,无心磨床、双端面磨床、轧辊磨床、导轨磨床,外圆磨床批发商,珩磨机超精加工机床等相继制成使用;50年代又出现了可作镜面磨削外圆磨床;60年代末又出现了砂轮线速度达60~80米/秒高速磨床大切深、缓进给磨削平面磨床;70年代,采用微处理机数字控制适应控制等技术磨床上得到了广泛应用

## 开工前应对下列部位进行检查:

油池中的油盆应达到规定的油面高度;

调整皮带松紧度是否合适:

防护罩和砂轮要装卡牢固,位里正确,防尘毡垫密贴良好;

检查电气系统(电动机、配电箱、安全灯、导线、接地线)是否良好,无短路,周围环境应清洁;

按活塞杯外国磨床说明书规定的润滑处所,顺次注入润滑油;

接通总电源,顺次启动油泵等电机,注意运转状态,发现异状,异者应立即关闭电源,外圆磨床的规格型号,经检查处理后方准开车;

开动活塞杯外国磨床,空转3min,查看各部动作是否正常,音响是否正常,福裕外圆磨床,冷却液是 否畅通;

装卡砂轮前应防止砂轮受潮,砂轮应做静平衡试验。严禁砂轮有裂纹;

装卡砂轮时,须在砂轮和压板间垫以0.5~1.0mm的纸垫,并用专用扳子均匀用力紧固,不许用加长管子紧固,以免使砂轮胀裂; 砂轮装好后应空载运转5min,操作者应避开正面,确认砂轮运转正常后, 方准使用;

外圆磨床- 通泽机械-福裕外圆磨床由南京通泽机械有限公司提供。南京通泽机械有限公司(www.touzer.cn)在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情,通泽机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:蔡先生。同时本公司(www.njjcjg.cn)还是从事加工中心,日本加工中心,福裕加工中心的厂家,欢迎来电咨询。