

智能轻质PP透明打包带生产流水线 打包带设备

产品名称	智能轻质PP透明打包带生产流水线 打包带设备
公司名称	临沂远翔打包带有限公司
价格	55000.00/台
规格参数	品牌:科锋 型号:KF-2 产品别名:打包带设备
公司地址	中国 山东 临沂市 临沂市河东区八湖镇高柴河村
联系电话	86 0539 8748989 13721997989

产品详情

品牌	科锋	型号	KF-2
产品别名	打包带设备	类型	PP打包带
用途	生产打包带	适用对象	果汁饮料、碳酸饮料、酒类饮料、矿泉水、纯净水、护发用品、护肤品类、化妆品类、药水、酸奶、鲜奶、酱类、油类、奶茶、其他
包装类型	带		

智能型轻质 pp打包带生产线

智能型pp轻质打包带生产线是山东科锋科技研发中心,通过理论和实践反复结合,消化并整合了世界塑机行业先进技术,同时避免了以美日为代表的塑机行业技术缺陷;历经4年,首创国际一流智能型pp轻质打包带生产线,填补了国际塑机行业智能打包带生产线无轻质带生产空白。

智能型pp轻质打包带生产线生产的产品特点:打包带同比体积不变,每米克重大幅降低,降低客户使用成本,市场竞争能力突显。针对客户可节约使用打包带80%,具有同体积米克重轻80%,偏斜度<10mm,断裂伸长率 18%,断裂拉力同比超强等特点,适合各类打包机打包。

该生产线主要技术亮点:高效(产量提高56%),节能(能耗降低30%)、安全(人机融合设计),环保(无污染)、智能(智能化控制),经济(性价比高)。

智能型轻质打包带生产线技术参数表:

高级pp打包带生产线 配置单luxurios pp strapping band making machine spec devices				
	单带机系列	双带机系列	三带机系列	四带机系列
标准型号	kfpp[lqd1-v]	kfpp[lqd2-v]	kfpp[lqd3-v]	kfpp[lqd4-v]
主要适用原料	pp粒料	pp粒料	pp粒料	pp粒料
口模出条数	1	2	3	4
成品带:宽/厚(mm)	5-19/0.4-1.2	5-19/0.4-1.2	5-19/0.4-1.2	5-19/0.4-1.2
挤出量(kg/24h)	1200	2000	3000	4000

注解：科锋商标【kf】；聚丙烯【pp】；粒料【l】；轻质【q】；打包带【d】；【1~4-】阿拉伯数字表示出带条数，罗马数字表示技术升级代数。

薄型打包带生产线

薄型打包带生产线(打包带设备)特点：该打包带生产线是生产聚丙烯塑料机用打包带和手用打包带的专用设备。全套打包带生产线由挤出、机头、冷却、加热、拉伸、压花、热处理、卷取、电气等10个部分组成。挤出机螺杆设计特殊，机头模口间隙采用可调式设计，有利于变换产品规格。由于结构合理，因而具有产量高，塑化好，加工适应性强、操作简便、检修容易等优点各项技术指标均达到同类型样机的先进水平。螺杆、机筒采用优质合金钢（可根据客户需求可采用普通材料），氮化处理，使用寿命长，耐磨性好，冷却系统采用不锈钢水槽，该机优点：采用单排气，双塑化，自动控温，耗电低，产量高，操作简便，长距离冷定型确保机带垂直度，同时配有防伪印刷（印字）装置。主要原料以聚丙烯粉剂，一、二级回料为主，在生产过程中塑料粒子不需要高温烘干或炒拌，生产机用打包带直接用矿粉替代价格昂贵填充母料，同时提高了产品质量，大幅度降低了生产成本，为生产企业得到了较高经济效益。

增强型打包带生产线

增强型打包带机组设备特点：由强力挤出主机、配套副机、加长冷却水箱、烘箱、牵引压花机组、双配置卷带机组、分体式自动控温电气柜组成，适应于各级再生塑料粒子，生产夹心带及不夹心带。kfzs-71型用于直接生产手工打包带；kfzb-76型可直接加工成手用、机用，染色、印字包心打包带，一次完成；kfzq-97型可用于直接加工成手用、机用、印字包芯打包带，超宽、超薄、超窄、透明、染色、印字打包带。它是目前市场上性价比最高，竞争力非常强、最受中小投资欢迎的产品。该系列设备具有以下特点：1、能生产各种各样手工带、机用带和出口带。在节能型基础上运用双链条传动，减少了链条不稳现象。保证了成品设备的宽窄度。2、用本机生产的打包带，在国内多家著名企业招标中中标，如格力、涪陵榨菜、宗申、力帆等企业。3、减少操作工人，由原来每条生产线每班3人，减为每班1-2人。4、塑化性强，成型稳定，产量高。5、减少占地面积，设备长度由原来21米减为15米。设备配置介绍：（1）挤出机主机螺杆直径80，付机螺杆直径70，螺杆为突变型螺杆，机头用直角式机头。电加热。（2）冷却水箱加长水箱保证不同产品的冷却需要，使带子在分子定向的过程中达到最佳的拉伸状态。（3）牵引机使用双向拉伸装置，牵引采用双辊内旋龙门压下式牵引辊。用两个无级变速装置，分别调节辊筒速度，形成前后两个拉伸辊的不同线速度差。（4）拉伸槽拉伸为湿法拉伸，电热水浴，远红外线加热。（5）卷绕机kfzs-71配备为单盘卷盘机，主要用于生产手工打包带。kfzb-76配备卷带机；主要用于生产机用带；kfzq-97型配备有卷盘机和卷带机

普通型打包带生产线

普通型打包带机组由挤出主机、副机、冷却水箱、烘箱、压花牵引、卷带机、一体式自动控温电气柜组成，适应于各级再生塑料粒子。该系列机具有噪音低，耗电少，易操作，效率高，使用寿命长，对环境无污染，安全系数高等优点，它是中、小企业，个体创办包装带厂最理想的生产设备。

普通型全自动打包带机组(kfpp-71/76)	基本配置：主机，付机，水箱，烘箱机组，压花机组，手工卷盘机，机用卷带机。
-------------------------	--------------------------------------

技术参数

螺杆转速r/min	20-30	主挤出机电机功率 mm	5.5
挤出量 k g/h	40-60	副挤出机电机功率kw	3
机头加热功率 kw	2	定型冷却介质kw	水water
冷却方式	水全浴	定型水槽长度mm	3000
一次牵引功率 kw	0.75	除水器电机功率kw	0.05
牵引速度 m/min	10-80	卷取 m/min	0.75
热风箱平均加热功率 kw	10	卷取线速度个	10-200
二次牵引电机功率 kw	3	卷盘数量 个	1
牵引速度 m/min	20-150	机组重量 t	2.5
压花辊线速度 m/min	20-150	外形尺寸 m	11*0.48*1.5