

# 广州活塞杆加工 东莞市中村传动设备 气缸活塞杆加工

产品名称	广州活塞杆加工 东莞市中村传动设备 气缸活塞杆加工
公司名称	东莞市中村传动设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇浮竹山村文阁兴路丰富工业园B栋B区
联系电话	13712831005 13712831005

## 产品详情

不锈钢直线光轴因为其自身所具有的抗腐蚀性、耐磨性等特点而适用于易长锈的环境或不好的环境，大量应用于工业机械人，自动滑移系统装置的运动部分。由于直线光轴其空心结构上的特点，在很大程度上，还减轻了设备重量，并简化了结构。它的内部结构适合于穿入测量电线，压缩空气，加入润滑油及液压油，或者用于机器人手臂。

直线光轴的材质一般采用轴承钢比较好，中碳钢次之，低碳钢稍差。当然价格也会有差异。它的表面硬度一般在HRC58以上(多数厂家的样本参数都会标注为HRC62正负2，活塞杆加工厂商，实际如何有待验证，但是大于58以上就满足绝大部分应用了)，更重要的是全表面淬硬深度和硬度的均匀性，硬度测试达到洛氏正负2度的就算合格了。淬硬深度在1.5~5mm之间(视外径大小而异)，中低频淬火可能导致过深的淬深，对强度有影响，高频的淬深一般比较浅，能兼顾硬度和强度平衡。

直线光轴的表面硬度，一般产品的表面硬度在HRC58以上可以被视为合格，也能因此满足其他方面的要求。为了保证直线光轴导向的性，它的直线度也是衡量的标准之一，尽量避免弯曲现象的存在。通常直线光轴表面都会进行电镀处理，因此这也是辨别其质量性能的主要因素，包括电镀层的厚度、均匀度等等。

在操作之前首先要检测直线光轴轴孔磨损的深入，如果在直径方向小于4mm的话，用电动工艺进行打磨并清洗之后等待修复。顺便提醒一句，直线光轴的表面不要磨得太光，越粗糙越有利于下一步操作，活

塞杆加工多少钱，而且清洗要用专用的清洗剂。性能方面，直线导轨的动态刚性不足，这将会因振动而造成加工面报废。

多种功能的结合使得轴承的运动具有平滑顺畅的循序性，可以将荷重均匀化。并且与直线光轴具有完全的互换性，配合各种轴心的使用达到不同的作业效果。真正要细分的话，直线光轴的种类还是比较多的，广州活塞杆加工，有为普通的型号，气缸活塞杆加工，但即便普通对于它的表面硬度要求也很高，所以重点在与它的材料和热处理方法方面。还有镀铬直线光轴，是在普通直线光轴的基础上镀了一层硬铬得到的，因此适用于易长锈的恶劣环境中。

广州活塞杆加工-东莞市中村传动设备-气缸活塞杆加工由东莞市中村传动设备有限公司提供。东莞市中村传动设备有限公司 (<https://coco090.1688.com/>) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。中村传动设备——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市寮步镇浮竹山村文阁兴路丰富工业园B栋B区，联系人：徐总。