

天津博海皓达 白铁管道加工厂家 北京白铁管道加工

产品名称	天津博海皓达 白铁管道加工厂家 北京白铁管道加工
公司名称	天津博海皓达商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市滨海新区贻港新城11栋1门1602
联系电话	15222319811

产品详情

通风管道在安装时的注意事项

通风管道在安装时的注意事项：

(1) 当风管与风机连接时，应在进出风口处加软接头，其软接头的断面尺寸应与风机进出风口一致。软管接头一般可采用帆布、人造革等材料，软管长度不宜小于200，松紧度应适宜，柔性软管可缓冲风机的振动。

(2) 当风道与除尘设备、加热设备等连接前，应待设备安装完毕后，按实际测绘的图纸进行预制和安装。

(3) 风道安装时，进、出风日宜在风道预制时开出洞口，如需在安装完毕的风道上现开风口，其接口处应严密。

(4) 当输送含凝结水或含湿量较大的气体时，其水平管道宜设有坡度，并在低点处接排水管。安装时风道底部不宜出现纵向接缝，白铁管道加工施工，对底部有接缝处应进行密封处理。

(5) 对输送、气体的钢板风道，在风道连接法兰处应安装跨接线，并与静电接地网连接。

通风管道在进行焊接的时候需要注意哪些

通风管道在进行焊接的时候需要注意哪些

任何一种通风管道在使用的时候都有其需要注意的事项，当然，能够保证期性能的发挥还是需要生产质量上得到保证的。就拿镀锌铁皮通风管道来说吧，在进行焊接的时候需要注意些什么事项呢？天津通风管道厂下面我们来了解一下吧！

1 施焊的焊工必须要有施焊合格证，焊接等级应符合相应的焊接技术要求。

2 对接焊缝的焊接，北京白铁管道加工，焊缝采用单面焊、双面成型工艺，DN 600 mm时，应在管内进行封底焊。

3 卷管组对焊接，两纵焊缝间距应大于100mm。

4 大口径的管道焊接，采用双人对称焊接。

5 卷焊管制作完毕后，应采用角钢支撑，防止产生塑性变形。

6 管道焊接后必须对焊缝进行外观检查，表面不得有裂缝、气孔、夹渣等缺陷，吸肉深度不得大于0.5mm。不合格者，不得出厂。

7 预制好的管段，应将内部清理干净，封闭管口，防止杂物进入。

8 管段预制完毕要及时编号，妥善保管。根据实际情况分批运至现场。

建筑物中的通风系统工程其实就是在实际的施工中，加进去通风管道的一些布局，使得大楼内部的空气得到有效的流动，更加贴近自然风的要求，白铁管道加工厂家，这样整个大楼就具备了自然通风和换气的功能。但是在整个通风系统设计和施工中要注意的是通风管

道的质量会直接影响到整个大楼的通风和换气的功能，所以一定要对通风管道加工的工艺提出更高的要求，白铁管道加工厂，所以在正栋大楼的通风管道工程施工尽量选择比较大一点的通风管道公司，这样的公司在生产设备上面会更加先进，这样整个的通风管道的施工工艺就能够得到了保障，因为生产工艺直接关系到通风管道在以后的是否能够良好的使用。

天津博海皓达(图)-白铁管道加工厂家-北京白铁管道加工由天津博海皓达商贸有限公司提供。天津博海皓达商贸有限公司(www.tjbhhd.com)为客户提供“通风管道”等业务，公司拥有“博海皓达”等品牌，专注于其它等行业。欢迎来电垂询，联系人：刘经理。