

# 光纤切割头供应 盱眙光纤切割头 超强伟业

产品名称	光纤切割头供应 盱眙光纤切割头 超强伟业
公司名称	无锡超强伟业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡新吴区鸿山街道机光电工业园锡协路203号
联系电话	13373636388 13373636388

## 产品详情

光纤激光切割头，又名三维光纤激光切割头，光纤切割头公司，是专门针对机器人三维切割设计，适合方管；圆管，立体冲压件切割结构紧凑，重量轻盈，水冷分布合理，旋转式调节焦距，可内置放大器，气路经过内部扩散，消除湍流，再经过拉瓦尔喷嘴切割，断面更加光滑垂直，准直X，Y，Z方向均可以调节，能让激光束更好更垂直的进行切割。完全密封的光路可保护光学系统不受污染，简单快速的观察或更换镜片，耐高温且不受等离子体影响。昆山阿斯米特激光科技有限公司致力于生产各类激光切割头、及激光切割配件。

光纤激光切割头的主要组成部分有：喷嘴、聚焦透镜和聚焦跟踪系统。

**A喷嘴：**喷嘴的形式和喷头尺寸的选取对切割质量的影响很大.喷嘴的形式主要有三种：平行式、收敛式和锥形形式.喷嘴的形式但目前国外有些机构应用气体动力学的知识，研究出了收敛--扩张式喷嘴，此种类型的喷嘴应用于切割时，能有良好的切割特性.但是，由于该喷嘴复杂的内腔，加工的工艺性和精细型受到限制，使得其无法投入产业化生产。光纤激光切割头

**B聚焦透镜：**利用激光束的能量进行切割，光纤切割头牌子，必须把激光器射出的原始光束经过透镜聚焦，才能形成高能量密度的光斑.根据高斯光学理论，焦点处功率密度高.透镜焦距越长，焦点光斑越大，功率密度越低，但焦深大(焦深是指焦点两侧直径变化为5%的两光斑距，在切割中也称有效切割范围)，操作容许度大.5英寸透镜的有效范围大于3英寸透镜.这就是为什么说中长焦透镜适合于厚板切割，并对跟踪系统的间距稳定度要求较低，但要求激光器输出功率高.反之，短焦透镜只适合于D3以下的薄板切割，短焦对跟踪系统的间距稳定性有较严格的要求，但它对激光的输出功率要求可大大降低。光纤激光切割头

**C聚焦跟踪系统：**聚焦跟踪系统聚焦跟踪系统聚焦跟踪系统聚焦跟踪系统光纤激光切割机聚焦跟踪系统一般是由聚焦切割头和跟踪传感器系统组成.切割头包括导光聚焦、水冷、吹气以及机械调整部分组成；传感器是由传感元件和放大控制部分组成.根据传感元件的不同跟踪系统也完全不同，在此，主要有两种形式的跟踪系统，一种是电容式传感器跟踪系统，又称非接触式跟踪系统.另一种是电感式传感器跟踪系统，又称接触式跟踪系统。

光纤激光切割机的优点是:

1. 高切割精度:激光切割机定位精度为0.05mm，重复定位精度为0.03mm。
2. 激光切割机狭缝:将激光束聚焦成一个小点，通过光纤切割头，使焦点达到很高的功率密度，使材料迅速加热到气化的程度，蒸发形成小孔。由于梁与材料的运动是相对线性的，所以孔洞连续形成狭缝，狭缝宽度一般为0.10-0.20 mm。
- 3.激光切割机切割面光滑:切割面刺，切割面粗糙度一般控制在Ra6.5以内。
- 4、激光切割机速度:切割速度可达10m / min定位速度可达30m / min比线切割速度快。
- 5、激光切割机切割质量好:无接触式切割机，切边受热影响，工件基本无热变形，完全避免了材料打孔剪切时形成的塌陷，切缝一般不需要二次加工。
- 6、不损坏工件:激光切割头不会接触材料表面，确保工件不划伤。
- 7、不受工件形状影响:激光加工灵活，可加工任何图形，可切割管道等型材。
- 8、激光切割机可切割各种材料:如塑料、木材、PVC皮革、纺织品、有机玻璃等。
9. 节省模具投资:激光加工不需要模具，不消耗模具，不需要修理模具，节省模具时间，从而节省加工成本，降低生产成本，特别适合加工大型产品。
10. 节省材料:电脑编程可用于切割各种形状的产品，地利用材料。
11. 提高样品交付速度:产品图纸成型后，可以立即进行激光加工，光纤切割头供应，新产品可以在的时间内获得。
- 12、安全环保:激光加工废弃物，噪音低，清洁、安全、无污染，大大改善了工作环境。

光纤激光切割机作为一种新型的切割机产品，近年来表现优越，这种的激光加工方法不管是效率还是稳定性方面，都远远超越传统的加工方式，为企业创造非凡价值。

切割头作为光纤激光切割机的核心部件，是一种激光输出装置，它由喷嘴、聚焦透镜和聚焦跟踪系统组成。为保证光纤激光切割机的正常运行，做好激光头的清洁及保养工作成为重中之重。

光纤切割头供应-盱眙光纤切割头-超强伟业(查看)由无锡超强伟业科技有限公司提供。光纤切割头供应-盱眙光纤切割头-超强伟业(查看)是无锡超强伟业科技有限公司(www.suplaser.cn)升级推出的,以上图片和信息仅供参考,如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话,业务联系人:李总。