

# 淮安中试发酵罐 贝朗生物发酵设备

产品名称	淮安中试发酵罐 贝朗生物发酵设备
公司名称	贝朗生物工程设备（江苏）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬中市新坝镇公信桥路138号
联系电话	18052891212

## 产品详情

发酵罐的灭菌操作及发酵过程的操作看这里！

### 一、发酵罐灭菌操作

- 1.关闭所有供水管路及空气管路。开启蒸汽管路阀门。同时稍开启发酵罐夹套的排气阀门，排放夹套剩水。
- 2.开启发酵罐搅拌电机，转速至200rpm，使发酵液受热均匀。当温度升到95 以上时，即可停止搅拌。然后待温度升至121 （罐压在0.1——0.12Mpa）时即可计时开始。
- 3.当计时开始后，发酵时间一般为20-30分钟。在此时间内应保证温度不低于120 。同时可进行空气过滤器及空气管道的灭菌。
- 4.空气过滤器及空气管道的灭菌：稍开过滤器的排水阀门，及空气管道的隔膜阀，保证空气管道的蒸汽灭菌。但不能开的太大，以免蒸汽大量进入罐内，而稀释培养基。
- 5.出料、采样阀的蒸汽阀门及出口阀稍开，保证该管路灭菌。在发酵罐的盖上的接种口，同样需要放气，使其达到灭菌要求。
- 6.当保温结束时，应先把空气管路中的隔膜阀关闭。把空气过滤器排水阀关闭，以及关闭取样阀出口阀门和接种口螺帽。然后再关闭各路蒸汽阀门。
- 7.打开冷却水阀门及排水阀门，同时打开空气流量计和空气放空阀门，把空气过滤器吹干。此时必须注意罐压的变化。绝对不能让罐压低于0.02Mpa。及当罐压达到0.05Mpa时，立即将空气管路打开，保证发酵罐的罐压在0.05Mpa左右。
- 8.当温度降到95 时，即可打开搅拌。当温度低于50 后，即可切入自动控温状态，使培养基达到接种温

度，灭菌过程即告结束。

发酵罐校正pH电极和溶氧电极，根据需要将培养基配入罐体，按要求封好后将罐体放入大灭菌锅灭菌，待罐体冷却后，将其置于发酵台上，安装完好；打开冷却水，打开气泵电源，连接通气管道开始通气，调节进气旋钮使通气量适当；打开发酵罐电源，设置温度、pH、搅拌速度等，设定溶氧电极为100。待温度稳定，中试发酵罐，各项参数都正确后，将预摇好的种子接入，开始发酵计时，并开始记录各种参数，发酵罐发酵完毕后清洗罐体和电极，将电极插入有氯化钾的三角瓶中待用。发酵罐罐体灭菌前务必检查其中液面高度，要求所有的电极都浸于液面以下，打开发酵罐电源前务必检查冷却水是否已打开，温度探头是否已插入槽中，否则会烧坏加热电路。发酵罐发酵过程中一定要保持工作台的清洁，用过的培养瓶及其它物品及时清理，因故溅出的酸碱液或水应立即擦干，对罐体安装，拆卸和灭菌时要特别小心pH电极和罐体的易损又昂贵部件。

## 发酵罐排除设备染菌隐患

在发酵罐及其附属设备（空气净化系统，温度、压力流量等控制系统及相应的管道阀门）中，哪一个环节出现问题都可能造成发酵失败。因此，企业首先应树立“预防为主”的观念，从设备入手杜绝可能引起发酵染菌的各种隐患。

## 保证发酵罐密封性

发酵罐是发酵生产的主要设备。在使用之前，需要对发酵罐进行认真检查，如检查其搅拌系统转动有无异常，机械密封是否严密，罐内的螺丝是否松动，罐内的管道有无堵塞，夹层或罐内盘管是否泄漏，以及罐体连接阀门是否严密等。

目前，机械密封在发酵罐上得到广泛应用，其取代了以前搅拌轴的填料密封形式，但是如果安装精度不高或选用的机械密封系统不合适，仍然会发生轴封泄露，造成染菌。因此，在安装搅拌轴时要注意对中。据了解，新疆某发酵车间采用拉杆固定可调的中间轴承，通过调整中间轴承位置来减少搅拌轴的摆动，并采用多弹簧平衡型机械密封，利用不同方向的弹簧弹力抵消搅拌轴的部分偏移，有效地实现了密封。

淮安中试发酵罐-贝朗生物发酵设备(在线咨询)由贝朗生物工程设备（江苏）有限公司提供。贝朗生物工程设备（江苏）有限公司（[www.jsbeilang.com](http://www.jsbeilang.com)）位于江苏省扬中市新坝镇公信桥路138号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前贝朗生物在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。贝朗生物取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。贝朗生物全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。