

# 铝压铸工艺 天助铝铸造 铝压铸

产品名称	铝压铸工艺 天助铝铸造 铝压铸
公司名称	永康市天助铝铸造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市象珠镇象珠三村金泉南路95号-3
联系电话	18257879779 18257879779

## 产品详情

【铝铸造】【铝浇注】【铝翻砂】

永康市天助铝铸造厂位于浙江省永康市，铝压铸，是一家专业生产铝铸造的企业。

本厂主要生产铝铸造、铝翻砂、铝压铸、铝浇注等产品。

### 铝铸造的加工工艺

涂装工艺一般可分为：喷漆、喷粉和电泳。工件经表面处理后，铝压铸工艺，针对不同工件对外观和耐腐蚀的要求，铝压铸厂家，选用合适的喷涂工艺及设备，同时应注意流平、干燥、冷却等工序的控制，否则会对产品质量产生不良影响。一般情况下，喷漆工艺能获得较好的外观质量。喷漆涂层具有较好的光泽、色泽及耐候性，通常用于汽车外涂层、摩托车油箱等外观要求较高的场合。对于防腐要求较高的场合，如摩托车车架、放在厨房中的冰箱等一般采用喷粉工艺。电泳工艺一般运用于耐盐雾试验、耐冲击性等要求比较高的场合并且充当底漆的作用。

欢迎各位来电咨询

较好的做法是：在旧砂冷却过程中充分加水冷却后所含的水分略低二J几混成砂。这样，从砂冷却到进入混砂机还有一段相当长的时间，水可以充分润湿旧砂砂粒表面上的膨润土。更好的做法是：在系统中设混砂机对旧砂进行预混，冷却后的旧砂在预混混砂机中加水进行预混，以改善旧砂中膨润土和水的混合状态。国外，有的铸造厂预混时，将需补加的新砂、膨润土、煤粉等附加料全部加入。

铝翻砂这种工艺在中国的历史其实已经很久了，只不过以前规模比较小，而随着技术的发展，社会的需要，铝压铸件制造，铝翻砂这项工艺也有越来越多的人开始重点关注了，技术也在逐渐的提高中。

## 【铝铸造】【铝浇注】【铝翻砂】

永康市天助铝铸造厂，本厂主要生产铝铸造、铝翻砂、铝压铸、铝浇注等产品。

喷涂对于铝铸件来说也是必经的一个操作环节，它能对铸件起到保护作用，但关键在于喷涂技术的运用。传统的热喷涂工艺效果其实并没有那么好，换成冷喷器技术之后，铝铸件的性能才有所完善。

在铝铸件传统的热喷涂工艺中，由于温度较高，无论是镀层还是镀件材料都会被氧化，从而在铝铸件中产生冶金变形和剩余张应力。但自从有了冷喷涂技术之后，这些问题都能克服。

铝压铸工艺-天助铝铸造(在线咨询)-铝压铸由永康市天助铝铸造厂提供。行路致远，砥砺前行。永康市天助铝铸造厂（[www.yktzlzz.com](http://www.yktzlzz.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!