

数控液压闸式剪板机厂家 普捷V型刨槽机

产品名称	数控液压闸式剪板机厂家 普捷V型刨槽机
公司名称	马鞍山市普捷机床设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号
联系电话	13965608828

产品详情

工厂生产时，所用的原材料都是整块的，要把原材料分割成产品的使用规格就要用到剪板机，产品想要什么样的规格，只要调整好剪板机刀片，都可以精准的把材料分割成想要的规格。剪板机的操作原理是非常简单易行的，按照说明操作几次就会懂的，并且在以后的操作过程中可以熟练的运用于生产环节。当然，在操作的过程中也需要注意一些细节。

每次开机使用前应该先检查下剪板机机器及电源的通电路路，看看线路是否因为使用久而老化了，检查线路是否被老鼠等动物咬断。一旦因为线路问题等没有连接好，在使用的过程中很容易把剪板机烧坏。

剪板机上有许多按键，需要检查维修的，因为工作人员在使用剪板机时，里面的按键是在生产成品过程中常常要用到的。我们知道，任何东西使用多了、使用久了都会老化易坏，所以按键也是经常要检查的对象，如果按键出现容易摇摆等现象就应该及时更换。当然，如果我们在使用过程中经常做到对剪板机进行保养维护，剪板机是很经久耐用的。

如果在使用液压剪板机的过程当中，数控液压闸式剪板机厂家，有压力不符合要求的情况，应该立即停用。并且也要把气体从这些系统当中放掉。如果仅仅是边缘的部分，也只是起到修饰的作用，湖北数控液压闸式剪板机，不能够让液体压力的剪板机来实行这样的操作。

如果在刀板之间的缝隙不够大的时候，也要让其变得大于板材的厚度。严格固定好刀板，这样也能够避免意外情况的发生。由于所使用的刀板的刃口是应该时常保持足够锋利，要是刃口变得很钝或者是有崩裂的现象，那么就要及时的更新换代了。而且也要在操作的过程当中来注意不要把手放进去作试验，以免意外发生。

如何提高液压剪板机的工作效率？

液压剪板机是一些大小型企业必没有可少的一种切削工具，它岂但任务频率快，并且它可以协助咱们省

去少量的工夫，给一些企业带来个一些较大的任务效益和一些上的便捷。只需一些技能人员准确的运用液压剪板机，液压剪板机便能省去咱们少量的膂力。下面我们一起来看看如何提高液压剪板机的工作效率!

如何提高液压剪板机的工作效率？

当我们使用过程中加工产品时，事先应该先设置加工尺寸、加工数量。不能超负荷作业。使用人员可以通过设定剪板数量、加工长度，送料速度，频率等剪板机参数。购买一台的冲床，不仅能为您节省时节，也能为您创造大量的金钱。

剪板机是机械行业重要的设备之一，随着这些年经济的飞速增长，社会对于裁板的需要越来越多，保证板料加工的精度要求也越来越高，对其效率要求也越来越高。

液压剪板机刀片的拆卸：

- 1、启动液压剪板机，使剪切角调节至 1.0° ，使刀片间隙调节至***年夜值 0.48mm ；
- 2、待液压剪板机刀架高低运行几个回合后，封1锁机床，断开液压剪板机总电源；
- 3、拆下液压剪板机防护栏、压料缸（1a/n留意有液压油溢出）及刀座盖板；
- 4、先拆液压剪板机下刀片：松开下刀片所有安装螺钉，用长木方在机床后侧用力抵住下刀片，防止下刀片向后翻倒或滑落，拆下下刀片上的螺钉，然后从液压剪板机的侧面抽拿出下刀片；
- 5、再拆液压剪板上刀片：松开上刀片所有安装螺钉，垫入两根相宜的木方在事情台与上刀片之间，数控液压闸式剪板机价格，并用力顶紧上刀片，拆下上刀片上的螺钉，然后逐步松开垫入木方，同时从液机械剪板机厂家压剪板机侧面抽拿出上刀片。

数控液压闸式剪板机厂家-普捷V型刨槽机由马鞍山市普捷机床设备制造有限公司提供。“剪板机,风管生产线,折弯机,卷板机,冲床,刨槽机,激光切割机”就选马鞍山市普捷机床设备制造有限公司（www.jianbanjichangjia.com），公司位于：马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号，多年来，普捷机床设备坚持为客户提供好的服务，联系人：徐经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。普捷机床设备期待成为您的长期合作伙伴！