

# 乌海10号无缝方管 山东益嘉方矩管公司

产品名称	乌海10号无缝方管 山东益嘉方矩管公司
公司名称	山东益嘉物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城经济开发区蒋官屯
联系电话	13563512520

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东益嘉物资有限公司

热轧方矩管和冷拔方矩管都是无缝方矩管的成型工艺，从效果及价格方面分析，冷拔方矩管要优于热轧方矩管。

热轧方矩管就是用管坯经常加热，穿孔轧制而成！这种工艺加工而成的管子称为热轧管。

冷拔方矩管是在热轧管的基础上做的深加工。以热轧管为原管，进行的二次加工！加工方法是：通过一种模具，对钢管的口径进行缩小，用一种拽的力，将钢管在模具中拔过来！就是让钢管通过模具！这种加工方法，不需要加热，所以称为冷拔！冷拔的目的是将钢管的口径缩小！因为热轧的工艺不能生产口径太小的管子，由于其工艺的限制，太细的管子是热轧做不出来的。只能通过冷拔的方法生产！比如60mm以下的管材！

热轧方矩管由于是穿孔制作而成！生产时只能定管子的外径！所以管壁的厚度是有偏差的，也就是说穿孔时，做不到一点不偏正好穿到管坯的正中心！稍微有一点偏差，管子的厚度就会偏壁！

冷拔方矩管由于做了一步深加工！其管壁相对于热轧管来说是比较均匀的！偏壁较小！但还是有，因为用作冷拔的原管就有偏壁！

10号无缝方管的圆角通常用R来表示，它的大小跟厚度有关系。  
R角的计算公式=R角的倍数\*方管厚度。例如，5个厚的方矩管，3倍的R角为15mm。

通常，Q235材质的10号无缝方管的R角比Q345材质的方矩管的R角要小。  
那么R角的倍数是怎么规定的呢？

下面给出大家一个方矩管厚度跟R角范围的关系式，大家参考下（以下厚度为T）：T<3MM，Q235 1.0-2.5倍、Q345 1.5-2.5倍；

3MM<T<6MM，Q235 1.5-2.5倍；

3MM<T<6MM，10号无缝方管，Q345 2.0-3.0倍；

6MM<T<10MM，Q235 2.0-3.0倍；

6MM<T<10MM，Q345 2.0-3.5倍；

T>10MM，Q235 2.0-3.5倍、Q345 2.5-4.0倍。

10号无缝方管主要是根据形状来说的，由于横截面是方形或者矩形，因此统称10号无缝方管。

所谓的钢管和铝管主要是根据材质来说的，钢管主要是采用圆钢或者是带钢加工而成，横截面是圆形的，钢管主要有无缝钢管、直缝钢管和螺旋钢管。

铝管是采用铝制材料加工而成。

因此10号无缝方管既可以是钢管，也可以是铝管。

铝管是采用铝制材料加工而成。

因此10号无缝方管既可以是钢管，也可以是铝管。

乌海10号无缝方管-山东益嘉方矩管公司由山东益嘉物资有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东益嘉物资有限公司（[www.sdyjwz.cn](http://www.sdyjwz.cn)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.yjwffg.cn](http://www.yjwffg.cn)）还是从事管线管，管线钢管，管线管厂家的厂家，欢迎来电咨询。