

2倍90度碳钢弯头现货 咸阳90度碳钢弯头 华腾管件现货供应

产品名称	2倍90度碳钢弯头现货 咸阳90度碳钢弯头 华腾管件现货供应
公司名称	河北华腾管件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	孟村回族自治县牛进庄乡塔上村
联系电话	13131792285

产品详情

对焊碳钢弯头

对焊90度碳钢弯头是一种使用钢制热压成型或通过锻造技术成型的弯头，连接方法是通过弯头与钢管对焊，利用电阻热将两工件沿整个端面同时焊接起来的。

通常生产对焊90度碳钢弯头的方法有电阻对焊和闪光对焊2种方法，生产率很高，很容易实现自动化，短半径90度碳钢弯头价格，所以已经获得了广泛应用.对焊弯头根据生产的材料的不同分为碳钢，合金钢和不锈钢对焊弯头;根据角度的不同一般分为45度对焊弯头，90度对焊弯头，180度对焊弯头另外跟据现场施工要求还可以制作60度等其他度数弯头。

冲压90度碳钢弯头适用于石油，机械，化工，水电，建筑和锅炉等行业的管路系。主要的产品包含90度碳钢弯头，碳钢法兰，碳钢三通，碳钢四通，碳钢异径管（大小头），碳钢封头（管帽）等。

主要的执行标准包含国家对应标准，美标，2倍90度碳钢弯头现货，日标等，无缝90度碳钢弯头，这里面国家对应标准又包含化工部标准，中石化管件标准，电力管件标准等。材质有10# 20# A3 Q235A 20g Q345B 20G 16Mn ASTM A234 ASTM A105 st37 ASTM A403等。用这些材质原材料制作的弯头可以叫做碳钢弯头。

弯头连接工艺流程如下：

弯头与管道的连接

- 1、管道与90度碳钢弯头的中心要在同一水平线上。
- 2、管道中心与弯头的密封面成90度垂直形状。
- 3、管道上弯头盘螺栓的位置应该对应一致。

垫弯头垫片

- 1、在同一根管道内，压力相同的弯头选择的垫片应该要一样，这样才便于以后互相交换。
- 2、对于采用橡胶板的管道，垫片也选择橡胶的，例如水管线。
- 3、垫片的选择原则是：尽量靠近小宽度选择，这是在确定垫片不会被压坏的前提应该遵循的原则。

连接弯头

- 1、检查弯头、螺栓和垫片的规格是否符合要求。
- 2、密封面要保持光滑整洁，不能有毛刺。
- 3、螺栓的螺纹要完整，不能有缺损，嵌合要自然。
- 4、垫片质地要柔韧，不易老化，表面没有破损，褶皱、划痕等缺陷。
- 5、装配弯头前，咸阳90度碳钢弯头，要把弯头清洗干净，去除油污、灰尘、锈迹等杂物，密封线剔除干净。

装配弯头

- 1、弯头密封面与管道中心垂直。
- 2、相同规格的螺栓，安装方向也相同。
- 3、安装在支管上的弯头安装位置应该距离立管的外壁面在100毫米以上，距离建筑物的墙面距离应该在200毫米及以上。
- 4、不要把弯头直接埋在地下，容易被腐蚀，如果必须埋在地下，就要做好防腐处理。

2倍90度碳钢弯头现货-咸阳90度碳钢弯头-华腾管件现货供应由河北华腾管件有限公司提供。河北华腾管件有限公司（www.htgjyxgs.com）在三通这一领域倾注了诸多的热忱和热情，华腾管件一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。