

特恩特 杀猪设备介绍 特恩特杀猪设备

产品名称	特恩特 杀猪设备介绍 特恩特杀猪设备
公司名称	青岛特恩特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市胶州胶西工业园民安路1号
联系电话	15866883929

产品详情

生猪生产加工皮带输送机是我公司认真新新产品开发的用于猪体封肛、摘下红、白内脏、检疫证、劈半等猪体生产加工的专用设备。经试验运用确认其特点、自动化控制和可靠水准切合实际、不断生产制造的要求，杀猪设备视频，并符合生猪宰杀生产制造行业产品质量标准要求，其性能参数具有我国水平，是目前中国、大中小型家禽宰杀生产厂机械设备。本皮带输送机由控制器组织、张紧组织、输送链条、导轨梁、手、气动式铁路道岔、气动式提升、旋转筒、电器产品控制等一部分组成。本皮带输送机重要对削皮、刨毛后的猪体进行生产加工检疫证。推动力采用旋轮线针减速机减速机，该减速机减速比大，运作平稳，特恩特杀猪设备，速度控制采用电台广播专业性。张紧组织采用全世界的气囊张紧专业性，杀猪设备说明，具有顺畅阻，噪音小等优点。气动式提升组织采用电子元器件监控摄像头PLC控制，精que可靠。有手拉式紧急停车和常见问题报警功效，使用方便。基本原理皮带输送机控制器组织由电动机、减速机、驱动链轮组成，促进输送链条运行，张紧组织使传动系统传动链条从始至终处于张紧状况中，保证运行平稳，工作中里时根据务必调整运行速度。5KW工作宽度：1800mm滚筒直径：650mm滚筒转速：8。猪体经斗式提升机进到皮带输送机，用手动工具与地面机械设备对猪体进行封肛、摘下红、白内脏、检疫证、劈半、称重等提取生产加工。

4.2.3高铁线路卸猪站口有效长度不能低于40m，站口面应高导轨面1.10m。生猪由水路运情况下，需设相对性卸猪海港。4.2.4卸猪站口附近需设工程竣工验收间，电子地磅周边尽量设置防护栏，磅坑内要设地漏防臭。4.2.5待宰间应符合下列规定：1用于宰前检验的待宰间的容量宜按1.0~1.5倍班宰量计算（每一个班按7h屠宰量计）。每头猪占地面积（不包含待宰间内赶猪道）宜按0.6~0.8m²计算。分割车间按小时分割量分为三级：一级：200头/h（含200头/h）以上。待宰间内赶猪道宽不能低于1.5m。

4.2.6防护间宜靠近卸猪站口，并应建在待宰间内关键风向的低处侧。防护间的总面积应按当地猪源的具体情况设置，、级宰杀生产车间可按班宰量的0.5%~1%的个数计算，每头疑病猪占地1.5m²；4出口注册厂的屠宰与分割车间工程设计除应不低于本规范对级屠宰车间及一级分割车间的要求外，尚应符合国家检验检疫局发布的有关要求和规定。、级宰杀生产车间防护间的总面积不能小于3m²。4.2.7从待宰间到待宰冲淋间须要赶猪道相连。赶猪道两侧需有高过10m的护墙板或金属复合材料防护栏，地面应取用不漏水坚固耐用原料制作，其坡度不能小于1%，并坡面流排污沟。

特恩特(图)-杀猪设备介绍-特恩特杀猪设备由青岛特恩特机械有限公司提供。青岛特恩特机械有限公司(www.qdtentcn.com)是一家从事“牛羊猪屠宰设备,肉类加工设备,塑料机械,污水处理设备”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“特恩特”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使特恩特在屠宰及肉类初加工设备中赢得了众的客户信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!击晕(1)、击晕是生猪屠宰过程中的一重要环节,采用瞬间击晕的目的是使生猪暂时失去知觉,处于昏迷状态,以便刺杀放血,确保刺杀操作工的安全,减少劳动强度,提高劳动生产效率,保持屠宰厂周围环境的安静,同时也提高了肉品的质量。