

## kn95滚刀轴 苏州奥本马精密机械 kn95滚刀轴价格

产品名称	kn95滚刀轴 苏州奥本马精密机械 kn95滚刀轴价格
公司名称	苏州奥本马精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中区胥口镇子胥路北预制4号厂房
联系电话	13584888834

## 产品详情

### 齿轮加工时会遇到的问题

齿数不正确 在齿轮的整个圆周上轮齿的总数称为齿数。齿轮齿数的确定原则和要求先初定齿轮模数及传动轴直径，以便满足结构要求。首先，滚刀选用不正确。由于齿轮齿形比较复杂，影响其加工精度的因素也十分复杂多变。除滚齿设备的自身精度、齿坯的安装调整、齿轮材质、热处理等因素外，齿轮滚刀的合理选择也是十分重要的。齿数误差会引起每对齿轮啮合过程中传动比的瞬时变化。其次，工件毛坯尺寸不正确。传统毛坯尺寸基准设计忽略了工艺过程的差异，而统一将零件图中各尺寸基准作为毛坯尺寸基准，导致毛坯在后续加工过程中余量误差增大而浪费材料。

苏州奥本马精密机械有限公司于2013年6月在中国苏州注册成立，主要从事中小模数传动机械齿轮，蜗轮，蜗杆，伞齿轮，kn95滚刀轴生产厂家，螺旋锥齿轮，轴齿轮，齿轮箱等，零部件生产和研发，服务于汽车制造行业，纺织机械，航空航天，工业零件行业，电子行业，家用电器等领域。我们有自己的研发技术和生产能力，可以根据客户要求，生产整套齿轮箱，满足客户生产需要，降低生产成本。

### 齿轮轴的装夹

加工齿轮轴时，kn95滚刀轴价格，一般采用双顶尖方式或是一夹一顶的形式。如图7—18所示的为双顶尖装夹方式，采用鸡心夹头拨动，也可以把下顶尖改为三爪卡盘或弹簧夹头。采用这种装夹方式，夹具结构简单，装夹方便，但是比较容易使轴颈表面受到破坏，所以使用时常留出一定的加工余量或是外加铜片，避免装夹时造成的损坏。

苏州奥本马精密机械有限公司于2013年6月在中国苏州注册成立，主要从事中小模数传动机械齿轮，蜗轮，蜗杆，伞齿轮，螺旋锥齿轮，轴齿轮，齿轮箱等，零部件生产和研发，服务于汽车制造行业，纺织机械，航空航天，工业零件行业，电子行业，家用电器等领域。我们有自己的研发技术和生产能力，可以

根据客户要求，生产整套齿轮箱，满足客户生产需要，降低生产成本。

#### 转向齿轮轴密封圈的更换

(1)拆卸动力转向器。(2)把转向器固定在台虎钳上，并拆下转向齿轮轴的锁销，kn95滚刀轴厂家，如图7-14所示。(3)拆下转向器分配阀总成，kn95滚刀轴，如图7-15所示。(4)拆下转向齿轮轴的密封圈，如图7-16所示。(5)使用专用工具VW065和塑料铆头，把新的密封圈安装在转向器分配阀外壳上。

kn95滚刀轴-苏州奥本马精密机械-kn95滚刀轴价格由苏州奥本马精密机械有限公司提供。苏州奥本马精密机械有限公司（[abmjmjx.com](http://abmjmjx.com)）在齿轮这一领域倾注了诸多的热忱和热情，奥本马精密机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：余顺利。